

年产50万个电动车轮毂加工项目竣工环境保护验收意见

2026年3月，贵港市捷泰电动车配件有限公司根据《年产50万个电动车轮毂加工项目竣工环境保护验收监测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：



一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：年产50万个电动车轮毂加工项目

建设地点：贵港市港北区西江产业园区西七路与西二路交汇处西北角

建设性质：新建

建设规模：年产50万个电动车轮毂

工程组成及建设内容：

表1-1 项目建设内容组成一览表

序号	名称		环评设计	本次验收情况	变动情况
1	主体工程	厂房	1层，占地面积4100m ² ，建筑面积4100m ² ，钢结构，高10.15m。厂房内布设熔化炉、浇注区、铝轮毂加工区、钢轮毂加工区、喷漆、烘干房（包括喷漆、喷粉、烘干、固化）、清洗区、包装区、仓库、办公区。	1层，占地面积4100m ² ，建筑面积4100m ² ，钢结构，高10.15m。厂房内布设熔化炉、浇注区、铝轮毂加工区、钢轮毂加工区、喷漆、烘干房（包括喷漆、喷粉、烘干、固化）、清洗区、包装区、仓库、办公区。	与环评基本一致
2	储运工程	仓库	位于厂房内，占地面积430m ² ，建筑面积430m ² 。	位于厂房内，占地面积430m ² ，建筑面积430m ² 。	与环评基本一致
3	辅助工程	办公区	办公区，位于厂房内，占地面积540m ² ，建筑面积540m ² 。主要为行政办公。	办公区，位于厂房内，占地面积540m ² ，建筑面积540m ² 。主要为行政办公。	与环评基本一致
4	公用工程	供水	由市政供水管网供给。	由市政供水管网供给。	与环评基本一致
		排水	采用雨污分流，生活污水经化粪池处理达标后排入园区污水处理厂。	采用雨污分流，生活污水经化粪池处理达标后排入园区污水处理厂。	与环评基本一致
		供电	由市政电网提供。	由市政电网提供。	与环评基本一致
5	环保工程	废气治理	①项目熔化废气颗粒物、浇注废气颗粒物经布袋除尘处理后和生物质	①项目熔化工序和浇注工序产生的颗粒物与熔	①熔化工序和浇注工序产生

	<p>成型颗粒燃料燃烧废气经水喷淋+布袋除尘器处理后一起汇入同一个15m高 DA001 排气筒排放。</p> <p>②喷漆废气经水帘处理后和喷漆后烘干、固化、喷塑后固化废气一起进入过滤棉+三级活性炭处理后通过15m高 DA002 排气筒排放；喷塑废气经布袋除尘处理后通过15m高 DA002 排气筒排放。</p> <p>③焊接烟尘采用焊接设备自带的滤筒净化装置处理后无组织排放。</p> <p>④打磨废气与下料粉尘采用吸尘管+布袋除尘器处理后无组织排放。</p> <p>⑤机加工使用切削液产生挥发性有机物产生量较小，经加强车间通风后无组织排放。</p>	<p>化炉生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器+水喷淋处理后通过15m高 DA001 排气筒排放。</p> <p>②喷漆工序产生的废气经水帘处理后和调漆、烘干、固化、喷塑后固化废气、喷塑产生颗粒物一起进入过滤棉+三级活性炭处理后通过15m高 DA002 排气筒排放。</p> <p>③喷漆烘干工序生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器处理后通过 DA003 排气筒排放。</p> <p>④项目焊接烟尘采用焊接设备自带的滤筒净化装置处理后无组织排放，打磨粉尘与下料粉尘采用设备密闭后无组织排放；</p> <p>⑤机加工使用切削液产生的挥发性有机物(油雾)通过车间加强通风后无组织排放。</p>	<p>的颗粒物未单独设置布袋除尘器处理，熔化工序和浇注工序产生的颗粒物与熔化工序生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器+水喷淋处理后通过15m高 DA001 排气筒排放。②打磨粉尘与下料粉尘采用设备密闭后无组织排放。③喷漆烘干工序生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器处理后新增 DA003 排气筒。其余与环评基本一致</p>
<p>废水治理</p>	<p>生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网进入园区污水处理厂进一步处理。</p>	<p>生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入园区污水管网进入园区污水处理厂进一步处理。</p>	<p>与环评基本一致</p>
<p>噪声治理</p>	<p>选取低噪声设备、合理布局、隔声降噪。</p>	<p>选取低噪声设备、合理布局、隔声降噪。</p>	<p>与环评基本一致</p>
<p>固废处理</p>	<p>一般固废间位于仓库内，占地均为5m²。危废暂存间建筑面积约5m²，用于储存危险废物，位于喷漆房内；</p> <p>①喷淋除尘渣、灰渣、生物质颗粒燃料废气布袋除尘收尘外运给农民做肥料。</p> <p>②废包装桶交由原料厂家回收使用，对照危废进行管理，按要求贮存于危废暂存间，并与其他危废分区堆放，以防沾染其他危废。无法回用的破损包装物按危废进行处置。</p> <p>③喷塑布袋除尘收集粉尘回用于喷塑使用，不外排。</p> <p>④下料及打磨布袋除尘收集粉尘收集后外售给相关单位进行综合利用</p>	<p>一般固废间位于仓库内，占地均为5m²。危废暂存间建筑面积约5m²，用于储存危险废物，位于喷漆房内；</p> <p>①生物质颗粒燃料废气布袋除尘收尘外运给农民做肥料。</p> <p>②废包装桶交由原料厂家回收使用，对照危废进行管理，按要求贮存于危废暂存间，并与其他危废分区堆放，以防沾染其他危废。无法回用的破损包装物按危废进行处置。</p> <p>③边角料、焊渣及收集</p>	<p>与环评基本一致。因打磨粉尘与下料粉尘采用设备密闭后无组织排放，喷漆工序产生的废气经水帘处理后和调漆、烘干、固化、喷塑后固化废气、喷塑产生颗粒物一起进入过滤棉+三级活性炭处理，不再产生喷塑布袋除尘收集粉尘</p>

	<p>用。</p> <p>⑤边角料、焊渣及收集焊接烟尘收集后外售给相关单位进行综合利用。</p> <p>⑥废布袋（生物质颗粒燃料废气布袋除尘、喷塑布袋除尘、下料及打磨布袋除尘废布袋）收集后外售给相关单位进行综合利用。</p> <p>⑦生活垃圾经统一收集后由园区环卫部门清理。</p> <p>⑧收集的废矿物油及油桶、含油废手套及抹布、废活性炭、废过滤棉、水帘柜废水、废漆渣、废切削液、废浮油及沉渣、熔化炉炉渣、熔化及浇注布袋除尘收集粉尘、熔化及浇注布袋除尘废布袋，交由有资质单位处理。</p>	<p>焊接烟尘收集后外售给相关单位进行综合利用。</p> <p>④废布袋（生物质颗粒燃料废气布袋除尘）收集后外售给相关单位进行综合利用。</p> <p>⑤生活垃圾经统一收集后由园区环卫部门清理。</p> <p>⑥收集的喷淋除尘渣、灰渣、废矿物油及油桶、含油废手套及抹布、废活性炭、废过滤棉、水帘柜废水、废漆渣、废切削液、废浮油及沉渣、熔化炉炉渣、熔化及浇注布袋除尘收集粉尘、熔化及浇注布袋除尘废布袋，交由有资质单位处理。</p>	<p>及废布袋（喷塑布袋除尘、下料及打磨布袋除尘收集粉尘及废布袋（下料及打磨布袋除尘废布袋）。</p>
--	---	--	---

(二)建设过程及环保审批情况

项目已于2025年11月3日获得贵港市生态环境局出具的《贵港市生态环境局关于年产50万个电动车轮毂加工项目环境影响报告表的批复》（贵环审〔2025〕161号）。并且已取得排污许可登记回执，排污证编号为：91450800MA5PURC37C001X。

该项目执行了环境影响评价制度，环保审批手续齐全。项目基本落实了环评报告表和环评批复中要求的环保设施和措施，及各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的建设项目环保“三同时”制度。经过对附近居住的住户群众走访调查及向贵港市港北生态环境局了解情况，该项目从立项至竣工过程中没有环境投诉、违法或处罚记录等。

(三)投资情况

该验收项目实际总投资800万元，实际环保投资为100万元，占总投资的12.5%

(四)验收范围

本次验收范围为年产50万个电动车轮毂加工项目，不分期建设，一次性验收。

二、工程变动情况

年产50万个电动车轮毂加工项目及其配套的办公辅助设施建设内容与环评批复基本一致，目前已全部建成，生产设施条件与环保设施均运行正常，具备验收监测条件。

表2-1 环境影响报告表及批复建设内容与实际建设内容一览表

环境影响报告表建设内容	环评批复建设内容	实际建设内容	变动情况
<p>①项目熔化工序和浇注工序产生的颗粒物经布袋除尘处理后和生物质成型颗粒燃料燃烧废气经水喷淋+布袋除尘器处理后一起汇入同一个15m高DA001排气筒排放。</p> <p>②喷漆废气经水帘处理后和喷漆后烘干、固化、喷塑后固化废气一起进入过滤棉+三级活性炭处理后通过15m高DA002排气筒排放；喷塑废气经布袋除尘处理后通过15m高DA002排气筒排放。</p> <p>③焊接烟尘采用焊接设备自带的滤筒净化装置处理后无组织排放。</p> <p>④打磨废气与下料粉尘采用吸尘管+布袋除尘器处理后无组织排放。</p> <p>⑤机加工使用切削液产生挥发性有机物产生量较小，经加强车间通风后无组织排放。</p>	<p>①项目熔化工序和浇注工序产生的颗粒物经布袋除尘处理后，与生物质成型颗粒燃料燃烧废气(颗粒物、二氧化硫、氮氧化物等)经水喷淋+布袋除尘器处理后一起汇入同一个15m高DA001排气筒排放，外排废气中的颗粒物排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1相关排放限值要求，二氧化硫、氮氧化物的排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2限值要求。②项目喷漆过程须在密闭的喷漆房内进行，喷漆工序产生的废气经水帘处理后和调漆、烘干、固化、喷塑后固化废气一起进入过滤棉+三级活性炭处理后通过15m高DA002排气筒排放；项目喷塑过程须在密闭的喷塑房内进行，喷塑废气经布袋除尘处理后通过15m高DA002排气筒排放。外排废气中的颗粒物、苯系物(包括甲苯、二甲苯)、非甲烷总烃执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1相关排放限值要求。③项目焊接烟尘采用焊接设备自带的滤筒净化装置处理后无组织排放，打磨粉尘与下料粉尘采用吸尘管+布袋除尘器处理后无组织排放；机加工使用切削液产生的挥发性有机物(油雾)通过车间加强通风后无组织排放。</p>	<p>①项目熔化工序和浇注工序产生的颗粒物与熔化工序产生的颗粒物经布袋除尘器+水喷淋处理后通过15m高DA001排气筒排放。</p> <p>②喷漆工序产生的废气经水帘处理后和调漆、烘干、固化、喷塑后固化废气、喷塑产生颗粒物一起进入过滤棉+三级活性炭处理后通过15m高DA002排气筒排放。</p> <p>③喷漆烘干工序生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器处理后通过DA003排气筒排放。</p> <p>④项目焊接烟尘采用焊接设备自带的滤筒净化装置处理后无组织排放，打磨粉尘与下料粉尘采用设备密闭后无组织排放；</p> <p>⑤机加工使用切削液产生的挥发性有机物(油雾)通过车间加强通风后无组织排放。</p>	<p>①熔化工序和浇注工序产生的颗粒物未单独设置布袋除尘处理，熔化工序和浇注工序产生的颗粒物与熔化工序产生的颗粒物经布袋除尘器+水喷淋处理后通过15m高DA001排气筒排放。②打磨粉尘与下料粉尘采用设备密闭后无组织排放。③喷漆烘干工序生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器处理后新增DA003排气筒。其余与环评基本一致。不属于重大变动。</p>

三、环境保护设施建设情况

1、环境保护设施

(一) 废水

本项目外排废水主要为员工生活污水。生活污水经三级化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准,排入园区污水处理厂进一步处理。

(二) 废气

①项目熔化工序和浇注工序产生的颗粒物与熔化炉生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器+水喷淋处理后通过15m高DA001排气筒排放。

②喷漆工序产生的废气经水帘处理后和调漆、烘干、固化、喷塑后固化废气、喷塑产生颗粒物一起进入过滤棉+三级活性炭处理后通过15m高DA002排气筒排放。

③喷漆烘干工序生物质成型颗粒燃料燃烧废气经布袋除尘器处理后通过DA003排气筒排放。

④项目焊接烟尘采用焊接设备自带的滤筒净化装置处理后无组织排放,打磨粉尘与下料粉尘采用设备密闭后无组织排放;

⑤机加工使用切削液产生的挥发性有机物(油雾)通过车间加强通风后无组织排放。

(三) 固体废物

①生物质颗粒燃料废气布袋除尘收尘外运给农民做肥料。②废包装桶交由原料厂家回收使用,对照危废进行管理,按要求贮存于危废暂存间,并与其他危废分区堆放,以防沾染其他危废。无法回用的破损包装物按危废进行处置。③边角料、焊渣及收集焊接烟尘收集后外售给相关单位进行综合利用。④废布袋(生物质颗粒燃料废气布袋除尘)收集后外售给相关单位进行综合利用。⑤生活垃圾经统一收集后由园区环卫部门清理。⑥收集的喷淋除尘渣、灰渣、废矿物油及油桶、含油废手套及抹布、废活性炭、废过滤棉、水帘柜废水、废漆渣、废切削液、废浮油及沉渣、熔化炉渣、熔化及浇注布袋除尘收集粉尘、熔化及浇注布袋除尘废布袋,交由有资质单位处理。

(四) 其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

有组织废气:监测结果表明,1#熔化、浇注、成型生物质颗粒燃料燃烧废气排放口(DA001)排放的颗粒物浓度值中的最大值小于《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1相关排放限值要求(颗粒物浓度 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$),二氧化硫、氮氧化

物浓度值中的最大值及排放速率小于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2限值要求(二氧化硫浓度 $\leq 550\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 1.3\text{kg}/\text{h}$ (已严格50%); 氮氧化物浓度 $\leq 240\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 0.385\text{kg}/\text{h}$ (已严格50%))。2#喷漆、调漆、烘干、固化、喷塑后固化废气排放口(DA002)排放的颗粒物、苯系物(包括甲苯、二甲苯)、非甲烷总烃浓度值中的最大值小于《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1相关排放限值要求(颗粒物浓度 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$, 苯系物浓度 $\leq 60\text{mg}/\text{m}^3$, 非甲烷总烃浓度 $\leq 100\text{mg}/\text{m}^3$)。3#喷漆烘干工序生物质成型颗粒燃料燃烧废气排放口(DA003)排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物浓度值中的最大值及排放速率小于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2限值要求(颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 1.75\text{kg}/\text{h}$ (已严格50%); 二氧化硫浓度 $\leq 550\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 1.3\text{kg}/\text{h}$ (已严格50%); 氮氧化物浓度 $\leq 240\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率 $\leq 0.385\text{kg}/\text{h}$ (已严格50%))。

无组织废气: 根据监测结果可知, 厂界无组织排放颗粒物、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃的排放浓度最大值小于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求(颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯浓度 $\leq 2.4\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯浓度 $\leq 1.2\text{mg}/\text{m}^3$, 非甲烷总烃浓度 $\leq 4.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

废水: 生活污水经化粪池处理后, pH值监测最大值为8.0、悬浮物监测浓度平均值的最大值12mg/L、化学需氧量监测浓度平均值的最大值17mg/L、五日生化需氧量监测浓度平均值的最大值4.3mg/L, 各监测因子监测浓度平均值的最大值均小于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准限值要求。

噪声: 建设项目东、南、西、北面厂界昼间噪声值最大值小于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准, 噪声达标排放。

固废: ①生物质颗粒燃料废气布袋除尘收尘外运给农民做肥料。②废包装桶交由原料厂家回收使用, 对照危废进行管理, 按要求贮存于危废暂存间, 并与其他危废分区堆放, 以防沾染其他危废。无法回用的破损包装物按危废进行处置。③边角料、焊渣及收集焊接烟尘收集后外售给相关单位进行综合利用。④废布袋(生物质颗粒燃料废气布袋除尘)收集后外售给相关单位进行综合利用。⑤生活垃圾经统一收集后由园区环卫部门清理。⑥收集的喷淋除尘渣、灰渣、废矿物油及油桶、含油废手套及抹布、废活性炭、废过滤棉、水帘柜废水、废漆渣、废切削液、废浮油及沉渣、熔化炉渣、熔化及浇注布袋除尘收集粉尘、熔化及浇注布袋除尘废布袋, 交由有资质单位处理。

五、工程建设对环境的影响

本项目监测期间，项目废气、废水、噪声均能达标排放，对环境影响不大。

六、验收结论及后续要求

年产50万个电动车轮毂加工项目在实施过程中落实了环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应环境保护设施，落实了相应环境保护措施，验收合格，同意主体工程正式投入运营。

工程正式投入运营后，我公司将继续做好如下工作：

加强环境设施维护与管理，确保污染物长期稳定达标排放；编制自行监测方案，做好跟踪监测工作；接受环境保护主管部门的监督管理。

贵港市捷泰电动车配件有限公司

2026年3月25日



年产 50 万个电动车轮毂加工项目
竣工环境保护验收组人员名单

验收组	姓名	单位名称	职务/职称	联系方式
组长	叶仙高	贵港市捷泰电 ^{配件} 动车有限公司	经理	13605762387
成员	苏在强	贵港市捷泰电 ^{配件} 动车有限公司	管理	18275727188
	周益良	贵港市捷泰电 ^{配件} 动车有限公司	管理	18302361577
	梁伟	贵港中寰环境检测有限公司	副主任	18276582263
	李心慈	贵港恒瑞环保科技有限公司	技术总监	15994486534
	区湘龙	贵港市环境保护中心	高工	13737571062
	刘尚志	贵港市环保行业协会	高工	18577507383