

“三同时”落实情况自查报告

一、建设项目基本情况

本项目（铰链及五金配件生产项目）建设性质为扩建，在广西鑫扬金属表面处理有限公司现有的6#、7#厂房内，购置安装机加工设备、焊机、前处理线、喷塑表面处理线、装配线等生产设备设施，建设年产6500万套铰链及五金配件的生产线。

2024年3月由广西桂贵环保咨询有限公司编制完成本项目（铰链及五金配件生产项目）的环境影响报告表，并获得批复（贵环审〔2024〕49号）。广西鑫扬金属表面处理有限公司2023年11月重新申领排污许可证（证书编号：91450800MA5N7FGJ3G001P，有效期为2023年11月23日至2028年11月22日）。项目各工程环保设施已于2024年11月28日竣工，生产设施条件与环保设施均运行正常，基本具备验收监测条件。

本次验收范围：项目一次性建设完成，整体验收。

二、污染防治措施“三同时”执行情况

生产过程中产生的污染物有“三废”和噪声等，按照环境保护达标排放的原则，我司分别采取了针对性的污染治理措施，保证固体废物的污染排放符合国家环境保护的相关标准。污染防治措施“三同时”执行情况详见表1。

表1 项目环保设施环评、实际建设情况一览表

工程类别	名称	环评设计内容	实际建设情况
主体工程	6号厂房	框架结构，1层，占地面积13824m ² ，原为门配机加工、锁具生产厂房，新增本项目铰链及五金配件的机加工设备。	无变动，与环评一致。
	7号厂房	框架结构，1层，占地面积7956m ² ，原为仓库，新增本项目铰链及五金配件的前处理线、喷塑表面处理线、装配线等生产设备设施。	无变动，与环评一致。
储运工程	危废储存中心	现有工程已在污水处理站旁建设1座危废储存中心，面积90m ² ，分污泥暂存间、电镀废渣暂存间、漆渣暂存间、废活性炭及废包装材料等暂存间共4个分区。本项目（铰链及五金配件生产项目）产生的危废依托现有危废储存中心暂存，不另设危废暂存间。	无变动，与环评一致。
辅助工程	综合办公楼	依托现有。占地面积960m ² ，1栋，局部4层，主要设办公、食堂等功能区。	无变动，与环评一致。
	门卫室	依托现有。占地面积72m ² ，1层。	
公用工程	供水系统	依托现有厂区供水管网系统供给。	无变动，与环评一致。

	排水系统	依托现有厂区的雨污分流排水系统。本项目新增员工 82 人，新增的生活污水依托现有厂区三级化粪池处理后经厂区废水总排口接入园区污水管网排往园区污水处理厂进一步处理达标后排入鲤鱼江。本项目生产废水为脱脂后清洗废水、磷化后清洗废水及旋流塔更换废水，依托电镀产业园现有工程污水处理站（本项目增设 2 条 300m 废水管道，由 7 号厂房接入园区污水管廊，并经生产废水分质收集再进入厂区污水处理站）处理达标后与生活污水一起经厂区废水总排口接入园区污水管网排往园区污水处理厂进一步处理达标后排入鲤鱼江。	无变动，与环评一致。
	供电系统	由园区电网提供。	无变动，与环评一致。
	供热	本项目（铰链及五金配件生产项目）在 7#厂房新增 3 台生物质颗粒燃烧机（额定功率 123kW）供热（前处理线磷化清洗后烘干、喷塑表面处理线喷粉后烘烤）。	无变动，与环评一致。
环保工程	废气治理	①焊接废气：采用激光焊接方式不使用焊丝和焊条，焊接过程产生金属粉尘量较少且比重大，不易漂浮，同时在焊接过程中采用移动式烟尘净化器进行烟尘收集处理后无组织排放。	无变动，与环评一致。
		②抛丸废气：抛丸工序在密闭的抛丸间内作业，产生的废气经同位于密闭间内的脉冲布袋除尘器处理后自然沉降，无组织排放。	无变动，与环评一致。
		③喷粉废气：喷粉工序在密闭喷粉房内进行，产生的废气经同位于密闭喷粉房内的旋风收尘+脉冲除尘器处理后自然沉降，无组织排放。	无变动，与环评一致。
		④生物质燃烧机废气和烘烤废气：三筒并联旋风+旋流塔+活性炭吸附+15m 高排气筒（DA013）排放。	无变动，与环评一致。
	废水治理	新增的生活污水依托现有厂区三级化粪池处理后经厂区废水总排口接入园区污水管网排往园区污水处理厂进一步处理达标后排入鲤鱼江。本项目生产废水为脱脂后清洗废水、磷化后清洗废水及旋流塔更换废水，依托电镀产业园现有工程污水处理站（本项目增设 2 条 300m 废水管道，由 7 号厂房接入园区污水管廊，并经生产废水分质收集再进入厂区污水处理站）处理达标后与生活污水一起经厂区废水总排口接入园区污水管网排往园区污水处理厂进一步处理达标后排入鲤鱼江。	无变动，与环评一致。
	噪声治理	隔声、减振、降噪	无变动，与环评一致。
	固废处理	①危险废物：废槽液、废槽渣、废活性炭、污水处理产生的污泥、废矿物油、废矿物油桶，依托现有工程危废储存中心暂存，定期委托有资质的单位处置；	无变动，与环评一致。
②一般工业固体废物：铁件边角料经收集后外售给废旧回收公司处理；废普通包装材料集中收集后外售；喷粉工序粉尘和抛丸工序粉尘集中收集后外售；废钢丸集中收集后外售综合利用；生物质燃烧机炉渣和除尘灰统一收集后外运给当地农民做有机肥使用。 本项目一般固体废物临时堆放点主要位于 7#厂房内，严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求建设并做好防雨、防渗措施。		无变动，与环评一致。	
③生活垃圾定期交由环卫部门清运处理。		无变动，	

			与环评一致。
		④原料桶：项目盛装液剂的原料桶由供应商提供，每次使用完毕后，空桶交由供应商回收再利用。在厂区暂存期间，空桶应参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）对危险废物贮存的一般要求进行。	无变动，与环评一致。

三、项目变动情况

本项目主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程和环保工程等的实际建设情况与环境影响报告表及其审批部门审批决定要求一致（详见上表 2-1），建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动，不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中的变动内容，无需重新报批环境影响评价文件，应该纳入竣工环境保护验收管理。

广西鑫扬金属表面处理有限公司

2026 年 3 月 18 日