

年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土 项目（一期）

竣工环境保护验收监测报告表



建设单位：广西贵港市地田干混砂浆有限公司

编制单位：广西贵港市地田干混砂浆有限公司

二〇二四年十月

建设单位法人代表:

(签字)

编制单位法人代表:

(签字)

项目负责人:廖冰

填表人:廖冰

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

电话:13557960999

电话:13557960999

传真:

传真:

邮编:537100

邮编: 537100

地址:贵港市覃塘区石卡工业园

验收项目现场照片



机制砂生产线布袋除尘器

排气筒

机制砂生产线布袋除尘器及排气筒



机制砂生产线布袋除尘器

机制砂生产线布袋除尘器



干混砂浆包装、散装布袋除尘器

干混砂浆包装、散装布袋除尘器



干混砂浆包装、散装布袋除尘器

干混砂浆包装、散装布袋除尘器



混凝土搅拌楼仓顶排放口



原料仓库



集气罩+导管



搅拌楼



输送带密闭



洗车平台



生产废水回用系统（沉淀+砂石分离+板框压滤机）



生产废水回用系统（沉淀+砂石分离+板框压滤机）



雨水沟



雨水沟



三级化粪池



厂房喷淋措施



生产废水沉渣回收仓库

目录

表一 项目基本状况、验收依据及验收标准1

表二 工程建设内容、原辅材料消耗及水平衡、主要工艺流程及产污环节4

表三 主要污染源、污染物处理和排放22

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定19

表五 验收监测质量保证及质量控制23

表六 验收监测内容25

表七 验收监测期间生产工况记录26

表八 验收监测结论39

附表

附表 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记

附件

- 附件 1：环评报告表批复
- 附件 2：营业执照
- 附件 3：监测单位资质
- 附件 4：验收监测报告
- 附件 5：排污许可证
- 附件 6：应急预案备案表

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 厂区平面布置图

表一

建设项目名称	年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）				
建设单位名称	广西贵港市地田干混砂浆有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	贵港市覃塘区石卡工业园				
主要产品名称	干混砂浆、混凝土、机制砂				
设计生产能力	年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂				
实际生产能力	年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂				
建设项目 环评时间	2023 年 2 月	开工建设时间	2023 年 6 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2024 年 6 月 11~12 日 2024 年 10 月 12~13 日		
环评报告表 审批部门	贵港市生态环境局	环评报告表 编制单位	广西品信工程咨询有限公司		
环保设施 设计单位	广西贵港市地田干混 砂浆有限公司	环保设施施工单位	广西贵港市地田干混砂浆有 限公司		
投资总概算	45000 万	环保投资总概算	155 万	比例	0.34%
实际总概算	37831 万	环保投资	141 万	比例	0.37%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）； (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订并实施）； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）； (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）； (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）； (6) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日起施行）； (7) 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日）； (8) 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部公告，公告 2018 年第 9 号）； (9) 《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）； (10) 《排污单位自行监测技术指南 总则（HJ819-2017）》（原环境保护部公告 2017 年第 16 号）； (11) 《年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）环境				

影响报告表》（广西品信工程咨询有限公司，2022 年 2 月）；

（12）《贵港市生态环境局关于年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）环境影响报告表的批复》（贵环审〔2023〕17 号）。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气排放标准

项目运营期干混砂浆生产线包装、散装有组织粉尘排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 1 的标准；混凝土和干混砂浆生产线砂石原料卸料、装料、堆放等无组织粉尘排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 3 中的标准；机制砂生产线破碎、筛分产生的有组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求；机制砂生产线运输车辆卸料、上料、破碎、筛分、输送带产生的无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。厂区无组织粉尘排放执行《水泥工业大气污染排放标准》（GB4915-2013）表 3 无组织排放监控点浓度限值及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值两者最严标准，即为《水泥工业大气污染排放标准》（GB4915-2013）表 3 无组织排放监控点浓度限值。标准限值见表 1-1。

表 1-1 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 1 摘录

生产过程	颗粒物	无组织排放颗粒物	
	浓度限值（mg/m³）	监控点	浓度限值（mg/m³）
水泥制品生产	20	厂界外 20m 处下风向	0.5（扣除参照值）

排气筒高度执行该标准中 4.3.3 的有关规定：除储库底、地坑及物料转运点单机除尘设施处，其他排气筒高度应不低于 15m。排气筒高度应高出本体建（构）筑物 3m 以上。

表 1-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）			无组织排放监控浓度限值	
		排气筒（m）	二级	本项目执行	监控点	浓度（mg/m³）
颗粒物	120	15	3.5	1.75*	周界外浓度最高点	1.0

注*：本项目排气筒周围 200 米范围内的最高建筑为广西宏重钢结构的办公楼高 18.6 米，因此排气筒排放速率按其高度对应的排放速率标准值严格 50%执行。

2、废水排放标准

项目生产废水经厂区内设置的排水沟进入废水回收系统处理沉淀后循环使用，不外排。生活污水经厂区化粪池处理后排入园区管网进入贵港市第三污水处理厂处理。生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，同时满足贵港市第三污水处理厂设计进水水质要求。

表1-3 生活污水执行标准限值

执行标准名称	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）（mg/L）	6~9（无量纲）	500	300	400	—
贵港市第三污水处理厂进水水质要求（mg/L）	-	300	150	200	35

3、噪声排放标准

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表 1-4 噪声排放标准限值

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼间	夜间
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	3类	dB（A）	65	55

4、固体废物污染控制标准

一般工业固体废物：执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

表二

工程建设内容：

1、环保制度执行情况

广西贵港市地田干混砂浆有限公司实际总投资 37831 万元，在贵港市覃塘区石卡工业园建设年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期），2023 年 2 月由广西品信工程咨询有限公司编制完成该项目的环境影响报告表，并获得批复（贵环审〔2023〕17 号）。2023 年 6 月开工建设，2023 年 5 月 23 日申领取得排污许可证（详见附件 5），2024 年 6 月 10 日环境保护设施竣工公示。

2、本次验收范围

本项目于 2023 年 6 月开工建设，目前已完成一期工程的建设，规模为年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂，各工程环保设施已于 2024 年 6 月 10 日竣工，生产设施条件与环保设施均运行正常，基本具备验收监测条件。本次验收范围：项目一期工程一次性建设完成，整体验收。

3、地理位置及平面布置

项目所在地位于广西贵港市覃塘区石卡园区（中心地理坐标为东经 109°32′47.858″，北纬 22°59′11.930″）。东面为广西中强铝业科技有限公司厂房；南面为广西荷美新能源车辆科技有限公司厂房；西面相邻园区沿江四路、相隔 20m 宽的沿江四路是迎宾大道南延线，北面为广西宏重钢结构有限公司和贵港市海大饲料有限公司厂房。项目地理位置与环评报告表及环评批复的地理位置一致。详见附图 1。

项目用地范围主要布置混凝土、干混砂浆和机制砂生产车间等构筑物建设及其他配套设施。生产车间一、二、三位于厂区西南部，生产车间五位于厂区中部，生产车间六、七、八位于厂区东部，生产车间四和九位于厂区西北部。项目的平面布置与环评基本一致，详见附图 2。

4、工程内容及规模

项目占地面积为 92630.623m²，建筑面积为 36416.50m²，项目主要建设内容为混凝土、干混砂浆和机制砂生产车间等构筑物建设及其他配套设施建设，设备安装。本项目为一期，规模为年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂。工程建设内容组成详见下表 2-1。

表 2-1 工程建设内容组成一览表

类别	建筑物名称	环评设计内容	实际建设情况	备注
主体	生产车间一	占地 357 平方米，钢架结构。 原料筒仓	占地 357 平方米，钢架结构。 原料筒仓	与环评一致

工程	生产车间二	占地 3340.96 平方米, 高 1 层, 钢架结构。干混砂浆生产线 2 条及原料堆场	占地 3340.96 平方米, 高 1 层, 钢架结构。干混砂浆生产线 2 条及原料堆场	与环评一致
	生产车间三	占地 3480.0 平方米, 高 1 层, 钢架结构。混凝土搅拌生产线 1 条及原料堆场	占地 3480.0 平方米, 高 1 层, 钢架结构。混凝土搅拌生产线 1 条及原料堆场	与环评一致
	生产车间四	占地 2537.0 平方米, 高 1 层, 钢架结构。干混砂浆成品仓库	占地 2537.0 平方米, 高 1 层, 钢架结构。干混砂浆成品仓库	与环评一致
	生产车间五	占地 2537.0 平方米, 高 1 层, 钢架结构。原料堆场	占地 2537.0 平方米, 高 1 层, 钢架结构。原料堆场	与环评一致
	生产车间六	占地 9240 平方米, 高 1 层, 钢架结构。机制砂生产线 1 条	占地 9240 平方米, 高 1 层, 钢架结构。机制砂生产线 1 条	与环评一致
	生产车间七	占地 2368 平方米, 高 1 层, 钢架结构。机制砂成品仓	占地 2368 平方米, 高 1 层, 钢架结构。机制砂成品仓	与环评一致
	生产车间八	占地 4200 平方米, 高 1 层, 钢架结构。机制砂成品仓	占地 4200 平方米, 高 1 层, 钢架结构。机制砂成品仓	与环评一致
	生产车间九	占地 1210 平方米, 高 1 层, 钢架结构。干混砂浆成品仓库及试验室	占地 1210 平方米, 高 1 层, 钢架结构。干混砂浆成品仓库及试验室	与环评一致
	辅助工程	配电房	占地面积约为 104.49 平方米, 砖混结构	与环评一致
		门卫室	占地面积约为 56.25 平方米, 砖混结构	与环评一致
	公用工程	供水	由当地园区自来水管网供水	与环评一致
		排水	雨污分流, 设置雨水沟渠导流雨水外排	与环评一致
			生活污水经化粪池处理后进入贵港市第三污水处理厂, 清洗废水经处理后回用, 不外排	与环评一致
		供电	园区电网供电	与环评一致
环保工程	污水处理	生活污水: 经化粪池处理后进入贵港市第三污水处理厂处理	生活污水: 经化粪池处理后进入贵港市第三污水处理厂处理	与环评一致
		排水采用雨、污分流制, 初期雨水经厂区地面、厂房屋顶收集后排入厂内雨水收集池, 用于场地洒水	排水采用雨、污分流制, 初期雨水经厂区地面、厂房屋顶收集后排入厂内雨水收集池, 用于场地洒水	与环评一致
		冲洗废水(搅拌清洗水、车辆冲洗水、作业区地面冲洗水): 沉淀池+砂石分离机+板框压滤机进行处理后, 回用于生产, 不外排	冲洗废水(搅拌清洗水、车辆冲洗水、作业区地面冲洗水): 沉淀池+砂石分离机+板框压滤机进行处理后, 回用于生产, 不外排	与环评一致
	噪声处理	选用低噪声设备, 优化平面布局	选用低噪声设备, 优化平面布局	与环评一致
	废气处理	①粉筒仓粉尘: 经自带的脉冲布袋除尘处理后经仓顶排气口(距地面高 20m)排放; ②混凝土搅拌站粉尘: 经脉冲布袋除尘处理后经搅拌楼排气口(距地高 30m)(P1)排放; ③2 条干混砂浆搅拌站粉尘: 经	①粉筒仓粉尘: 经自带的脉冲布袋除尘处理后经仓顶排气口(距地面高 20m)排放; ②混凝土搅拌站粉尘: 经脉冲布袋除尘处理后经搅拌楼排气口(距地高 30m)(P1)排放;	与环评一致

		脉冲布袋除尘处理后经搅拌楼排气口（距地高 30m）（P2、P3）排放； ④机制砂生产线破碎、筛分粉尘：经集气罩+高效布袋除尘处理后经 15m 高排气筒（P5）排放； ⑤干混砂浆包装、散装粉尘：经集气罩+高效布袋除尘处理后经 15m 高排气筒（P4）排放； ⑥运输车辆卸料、铲车转运上料均在原料堆棚内完成，原料堆棚为三面封闭式+喷淋方式治理扬尘； ⑦运输车辆扬尘每天清扫道和洒水降尘。	③2 条干混砂浆搅拌站粉尘：经脉冲布袋除尘处理后经搅拌楼排气口（距地高 30m）（P2、P3）排放； ④机制砂生产线破碎、筛分粉尘：经集气罩+高效布袋除尘处理后经 15m 高排气筒（P5）排放； ⑤干混砂浆包装、散装粉尘：经集气罩+高效布袋除尘处理后经 15m 高排气筒（P4）排放； ⑥运输车辆卸料、铲车转运上料均在原料堆棚内完成，原料堆棚为三面封闭式+喷淋方式治理扬尘； ⑦运输车辆扬尘每天清扫道和洒水降尘。	
	固废处理	生活垃圾：设置垃圾桶，委托环卫部门清理	生活垃圾：设置垃圾桶，委托环卫部门清理	与环评一致
		一般固废：碎石废料和粉尘收集后回用于生产；沉淀池沉渣定期清掏回用于生产；	一般固废：碎石废料和粉尘收集后回用于生产；沉淀池沉渣定期清掏回用于生产；	与环评一致

项目工程建设内容组成与环评基本一致。

5、项目产品方案

本项目的产品方案如下表 2-2 所示。

表 2-2 产品方案

产品类型	产能		备注
	环评设计	工程实际	
干混砂浆	150 万 t/a（折合约 98 万 m ³ /a）	150 万 t/a（折合约 98 万 m ³ /a）	外售，罐车(带搅拌)或运输车送至施工现场
混凝土	60 万 m ³ /a	60 万 m ³ /a	外售，罐车(带搅拌)或运输车送至施工现场
机制砂	375 万 t/a	375 万 t/a	其中 75 万吨作为干混砂浆生产线原材料，300 万吨外售

6、主要生产设备

本项目干混砂浆主要生产设备见表 2-3，混凝土主要生产设备见表 2-4，实验设备见表 2-5、机制砂生产设备见表 2-6。

表 2-3 项目干混砂浆生产设备一览表

序号	设备名称	项目明细	单位	数量		功率（kw）
				环评设计	工程实际	
1	GZG1003 给料机	主机	台	2	2	1.1*2
		控制箱	套	2	2	--
2	2YKS3380 振动筛	筛体	台	1	1	--
		电机	台	2	2	30*2
		激振器	套	1	1	--
		胶墩	个	4	4	--

		底座	套	1	1	--
		筛网	层	2	2	--
3	DGY1000 级配调整机	辊子	个	2	2	--
		机体	台	1	1	--
		防堵装置	件	1	1	--
		电机	台	2	2	37*2
		三角带	组	2	2	--
		氮气瓶	个	2	2	--
		皮带轮罩	个	2	2	--
		智能液压系统	套	1	1	--
		油站、电控连接	套	1	1	3*1
4	VF2000 砂石粉分离机（精确 控制含粉量， 5%-12%可调）	主体	台	1	1	--
		风机	台	1	1	--
		风机电机	台	1	1	185
		分析机	台	1	1	--
		电机	台	1	1	55
		风量控制装置	套	1	1	--
		电控连接	套	1	1	--
6	FP700 除尘器	风机	台	1	1	--
		风机电机	台	1	1	75
		储气罐	台	1	1	--
		上中部箱体	套	1	1	--
		底部螺旋输送机	台	1	1	--
		滤袋	套	1	1	--
		笼架	套	1	1	--
		喷吹主管道	套	1	1	--
		气缸	套	1	1	--
		脉冲阀	套	1	1	--
		气源三联体	只	1	1	--
		护栏组件	套	1	1	--
		卸料组件	套	1	1	--
		卸料螺旋	套	1	1	4*1
		压力表	只	11	11	--
7	VBS2000 拌湿机	/	套	1	1	22
8	集中电控系统	/	套	1	1	--
9	LST323 螺旋输送机	/	台	2	2	18.5/22
10	NE200-20 进砂石粉 分离机提升机	减速机	台	1	1	--
		主电机	台	1	1	22
		壳体	套	1	1	--
		尾部链轮	个	1	1	--
		传动链轮	个	1	1	--
		逆止器	套	1	1	--
		头尾轴	套	1	1	--
		板链	套	1	1	--
		畚斗	个	若干	若干	--
11	NE500-24 主楼提升机	减速机	台	1	1	--
		主电机	台	1	1	75
		壳体	套	1	1	--
		尾部链轮	个	1	1	--
		传动链轮	个	1	1	--
		逆止器	套	1	1	--

		头尾轴	套	1	1	--
		板链	套	1	1	--
		畚斗	个	若干	若干	--
12	上料皮带	皮带	条	1*2	1*2	--
		托辊	个	若干	若干	--
		防跑偏装置	套	1*2	1*2	--
		防尘罩	套	1*2	1*2	--
		维修走廊	套	1*2	1*2	--
		电机	个	1*2	1*2	18.5
		减速机	个	1*2	1*2	--
		皮带	条	1	1	--
		托辊	个	若干	若干	--
13	回料皮带 B1000-14m	防跑偏装置	套	1	1	--
		防尘罩	套	1	1	--
		维修走廊	套	1	1	--
		电机	个	1	1	11
		减速机	个	1	1	--
		皮带	条	1*2	1*2	--
		托辊	个	若干	若干	--
14	成品砂皮带 B800-18m	防跑偏装置	套	1	1	--
		防尘罩	套	1	1	--
		维修走廊	套	1	1	--
		电机	个	1	1	11
		减速机	个	1	1	--
		皮带	条	1	1	--
		托辊	个	若干	若干	--
15	回原料库皮带 B800-30m	防跑偏装置	套	1	1	--
		防尘罩	套	1	1	--
		维修走廊	套	1	1	--
		电机	个	1	1	18.5
		减速机	个	1	1	--
		皮带	条	1	1	--
		托辊	个	若干	若干	--

表 2-4 混凝土生产设备一览表

序号	名称		数量		单位	规格/型号	功率	描述
			环评设计	工程实际				
1	骨料存储系统	石储料仓	3	3	个	3×40m³		粒径≤80mm,
		砂储料仓	2	2	个	2×40m³		
		石粉储料仓	1	1	个	40m³		
		筛网	6	6	个			
		气缸	2×12	2×12	个	TBC100		
		振动电机	2×6	2×6	个	0.15kW, 2kN	1.8	砂仓及石粉仓配置
2	骨料计量系统	石称量斗	2×3	2×3	个	容量 5400kg		无耐磨衬板
		砂称量斗	3	3	个	容量 4050kg		普通商混用
		砂称量斗	1	1	个	容量 5400kg		湿拌砂浆用
		石粉计量斗	2×1	2×1	个	容量 4050kg		
		气缸	2×6	2×6	个	TBC100		
		振动电机	2×3	2×3	个	0.15kW, 2kN	0.9	砂称及石粉仓量斗配置, 每斗一个
		称重传感器	2×18	2×18	个	3000kg		拉式传感器
		校称架子	2×1	2×1	套			

		活动检修梯	2×1	2×1	个			高约 2m，带护栏
3	水平 皮带机	头部驱动	3	3	套	37kW(三线共计)	37	分体式驱动
		输送胶带	3	3	条	CC-56， B1000mm，5 层 (4.5+1.5)		环形
		托辊总成	3	3	套	托辊直径Φ108		35°槽型托辊
		张紧装置	3	3	套			尾部螺杆调节
		防跑偏装置	3	3	套			立辊
		头部清扫器	3	3	套			
		空段清扫器	3	3	套			
		安全装置	3	3	套			单点急停，双侧拉 绳开关
		改向滚筒	3	3	套			
		机架	3	3	套			
4	倾斜 皮带机	驱动滚筒	2	2	个	Φ630		菱形包胶
		电机	2	2	台	55kW	110	
		减速机	2	2	个			悬挂式减速机
		输送胶带	2	2	条	NN-200 B1200 mm，5 层 (4.5+1.5)		环形
		托辊总成	2	2	套	托辊直径Φ108		35°槽型托辊
		尾部张紧装置	2	2	套			螺杆式调节
		中间张紧装置	2	2	套			重锤式自动调节
		防跑偏装置	2	2	套			立辊
		安全装置	2	2	套			单点急停，双侧拉 绳开关
		头部清扫器	2	2	套			
		空段清扫器	2	2	套			
		维修平台	2	2	套			双侧设置，带护栏
		机架	2	2	套			
		接砂板	2	2	套			地面以上机架配 接砂板
		水冲洗	2	2	套			间歇式冲洗，与水 配料同步
		改向滚筒	2	2	套			
5	骨料 缓存系统	料斗	2	2	个	容量 9000kg		
		气缸	4	4	个	TBC100		
		振动电机	2	2	个	0.15kW，2kN	0.3	
		除尘器	2	2	台			布袋式，脉冲反吹 清灰
6	粉料 存储仓	水泥仓	4	4	套	容量：300t（密度 按 1.3t/m³）		现场焊接，人工除 锈、喷漆所有粉仓 仓顶高度需保持 一致，每个粉仓有 独立垂直爬梯
		掺和料仓	4	4	套	容量：300t（密度 按 1.3t/m³）		
		膨胀剂仓	2	2	套	容量：60t（密度 按 1.3t/m³）		
		打粉管	10	10	套	φ114（无缝钢管）		
		螺旋爬梯	1	1	个	多站共用		
7	粉仓 附	仓顶除尘器	10	10	台			脉冲布袋除尘器
		安全阀	10	10	个			机械式
		手动蝶阀	10	10	个	DN500		含手柄

	件	料位仪	10	10	套	阻旋式料位		每套含高、低料位各 1 件
		破拱装置	10	10	套	助流气嘴		每个筒仓配备 6/8 个助流气嘴
8	粉料输送装置	空气斜槽	2	2	条	3kw	6	粗精称
		空气斜槽	2	2	条	3kw	6	粗精称
		配料溜管	6	6	条			粗精称
9	水泥称	水泥称量斗	2	2	个	2700kg		密度按 1.3t/m ³
		称重传感器	6	6	个	2000kg		拉式传感器
		卸料蝶阀	2	2	个	DN300		气缸驱动
		振动电机	2	2	个	0.065kW, 0.7kN	0.13	
10	掺合料称	掺和料称量斗	4	4	个	1000kg		密度按 1.0t/m ³
		称重传感器	12	12	个	1000kg		拉式传感器
		卸料蝶阀	4	4	个	DN250		气缸驱动
		振动电机	4	4	个	0.065kW, 0.7kN		
11	水供给系统	蓄水池	1	1	个			混凝土结构
		潜水泵	2	2	台	11kW	22	
		管路	2	2	套	4 寸		镀锌钢管
		管路附件	2	2	套			
12	水秤	水称量斗	2	2	个	1200kg		密度按 1.0t/m ³
		称重传感器	6	6	个	1000kg		拉式传感器
		气动对夹蝶阀	2	2	个	DN150		气缸驱动
13	污水秤	污水称量斗	2	2	个	600kg		密度按 1.0t/m ³
		称重传感器	6	6	个	1000kg		拉式传感器
		气动对夹蝶阀	2	2	个	DN150		气缸驱动
14	外加剂供给系统	存储罐	6	6	个	15m ³		304 不锈钢罐,其中每条生产线各一个砂浆外加剂专用罐,且该罐匹配两套供给泵及管路,其余均为一个。
		气力搅动装置	6	6	套			
		外加剂供给泵	8	8	台	1.1kW	8.8	
		止回阀	8	8	个	DN40		
15	外加剂秤	管路及附件	8	8	套	1.5 寸		不锈钢管
		外加剂称量斗	4	4	个	120kg		两种外加剂累加计量,密度按 1.0t/m ³
		称重传感器	4	4	个	200kg		
16	搅拌主机	气动对夹蝶阀	4	4	个	DN80		气缸驱动
		电机	4	4	台	MAO6750/4500	300	
		减速机	4	4	台			
		搅拌叶片	2	2	套			
		衬板	2	2	套			
		轴封	8	8	套			
		润滑系统	2	2	套			
		卸料门	2	2	套			
		开门泵站	2	2	套			
17	卸	搅拌机盖	2	2	套			
		卸料斗	2	2	套			含飞溅料挡板

	料斗	衬板	2	2	套			
		卸料门	2	2	套			带衬板
		液压泵站	2	2	套			
		过渡斗	2	2	套			带衬板
		检修平台	2	2	套			
		橡胶管套	2	2	套	φ500		
	18	主楼框架	主楼支承	2	2	套		
			搅拌平台	2	2	套		
			计量平台	2	2	套		
			筒仓支承平台	2	2	套		
			楼内扶梯	2	2	套		带护栏
			检修提升机构	2	2	套		11 2t
	19	环保封装	顶架	1	1	套		
			封装骨架	1	1	套		
			斜皮带封装	2	2	套		
			主楼大封装	1	1	套		
	20	气动系统	螺杆空压机	2	2	台	15kw, 1.5 立方米/min	30
			冷干机	2	2	台		带精密过滤器
			大储气罐	2	2	个	1000L(立式)	
			小储气罐	12	12	个		
			管路	2	2	套	1 寸	无缝钢管
			电磁阀	2	2	套		
			管路附件	2	2	套		含二联件、自动排水阀等
	21	电控系统	控制室	1	1	个	15m×2.2m×2.5m	6
			强电柜	2	2	个		
			弱电柜	2	2	个		
			控制软件	2	2	套		
			工控机	2	2	台		
			配料仪表	2	2	套		
			PLC 控制器	2	2	套		
			控制操作台	2	2	个		
			打印机	2	2	个	LQ-730KII	
			监视器	2	2	个	22 寸	
	22	照明及监控	照明灯	16	16	个	50W (LED)	
			监控显示器	2	2	个	22 寸	
			网络高清摄像机	8	8	个	DS-2CD2T-25F-i3	200 万像素
			硬盘刻录机	2	2	个	DS-7604N-E1/4P	
	23	低压粉料输送系统	节能螺杆空压机	2	2	台	SG-60A	90
			储气罐	2	2	套	C-1.0/8T	排气量: 15 立方米/min 可满足同时 2 台车打灰
			专用除水机	2	2	套	SG-150	容量: 1 立方米
			物理分离器	2	2	套	SG-100	
			钢丝胶管	4	4	套	DN50	长度 15 米
			快速接头	4	4	个	DN50	
			气动球阀	4	4	套	DN50	
			打粉管	8	8	套		无缝钢管

		远程启动控制器	2	2	套			
24	卡车卸料系统	卸料斗	1	1	个	双车位，后卸式		可满足一次性 40 吨卸料要求
		闸板阀	1	1	个			手动
		料门	1	1	个	40 m ³		
		振动电机	1	1	个			
		筛网	1	1	个			
		气缸	1	1	个	TBC100		
25	倾斜皮带机	驱动滚筒	1	1	个	Φ630		菱形包胶
		电机	1	1	台	45kW	45	
		减速机	1	1	个			悬挂式减速机
		输送胶带	1	1	条	NN-200 B1000 mm, 5 层 (4.5+1.5)		环形
		托辊总成	1	1	套	托辊直径 Φ108		35°槽型托辊
		尾部张紧装置	1	1	套			螺杆式调节
		中间张紧装置	1	1	套			重锤式自动调节
		防跑偏装置	1	1	套			立辊
		安全装置	1	1	套			单点急停，双侧拉绳开关
		头部清扫器	1	1	套			
		空段清扫器	1	1	套			
		维修平台	1	1	套			双侧设置，带护栏
		机架	1	1	套			
		接砂板	1	1	套			地面以上机架配接砂板
26	骨料分料系统	改向滚筒	1	1	套			
		卸料车	1	1	个			
		卸料车驱动	1	1	套	48.5kW	48.5	
		卸料皮带驱动	1	1	套			
		输送胶带	1	1	条	NN-200 B1000 mm, 5 层 (4.5+1.5)		环形
		托辊总成	1	1	套			35°槽型托辊
		双边卸料机构	1	1	套			
		防跑偏装置	1	1	套			立辊
		安全装置	1	1	套			单点急停，双侧拉绳开关
		头部清扫器	1	1	套			
		空段清扫器	1	1	套			
		振打式滚筒	1	1	套			清扫头部回程皮带，底部配有回收接料装置
		皮带跑偏检测装置	1	1	套			数据检测与客户系统对接，实时显示与监控
		维修平台	1	1	套			
		机架	1	1	套			
27	气	改向滚筒	1	1	套			
		中转平台	1	1	个	5m×5m		混凝土结构
		空压机	1	1	台	0.5 立方米/min	7.5	

	动 系 统	储气罐	1	1	个	1.0 立方米		
		管路	1	1	套	1 寸		无缝钢管
		电磁阀	1	1	套			
		管路附件	1	1	套			
28	电 控 系 统	控制室	1	1	个			位于主楼控制室内，公用一个
		强电柜	1	1	个			位于后料场，现场简易封装
		弱电柜	1	1	个			主要元器件为施耐德、魏德米勒品牌，位于后料场，现场简易封装
		工控机	1	1	台			
		PLC 控制器	1	1	套	S7-1200		
		控制操作台	1	1	个			全电脑操作应急按钮
		控制系统	1	1	套			
		显示器	1	1	个	22 寸		操作显示器
29	照 明 及 监 控	照明灯	8	8	个	50W（LED）		上海亚明
		监控显示器	1	1	个	22 寸		
		网络高清摄像机	8	8	个	DS-2CD2T-25F-i3		200 万像素
		硬盘刻录机	1	1	个			
30	砂 石 分 离 机	砂石分离机	1	1	台	11kw	11	
		卸料槽	1	1	台	双车位		
		溢水明槽	1	1	套	钣金组焊、组装		
		振动筛	1	1	套	3 KW	3	
		分离机控制柜	1	1	台	800x1200 PLC		
		冲水潜污泵	1	1	台	7.5KW	7.5	
		加水潜污泵	2	2	台	2.2KW	4.4	
		加水管架	2	2	套	组焊件		
		按钮开关	2	2	套	站杆式		
		镀锌管路	1	1	套	Φ76 x3		
		安装附件	1	1	套			
		电缆	1	1	套			
		附件	1	1	套			
31	二 次 细 砂 回 收 系 统	细砂螺旋分离机	1	1	套	11	33.5	
		地下锥槽	1	1	个			混凝土结构
		潜污泵	1	1	个	15KW		
		液位传感器	1	1	套			
		旋流器	1	1	套			
		旋流器支架	1	1	套			
		移动电动提升机	1	1	套	7.5kw， 2T		
		水管路及电缆	1	1	套			
		控制箱总成						
32	污 水 上 料	污水罐	2	2	个	50 立方米	15	
		清水罐	1	1	个	100 立方米		
		搅拌器	2	2	套	7.5KW		
		浓度检测仪	2	2	套	316L		

	系统	液位传感器	2	2	条			
		自动排水阀	2	2	套			
		检修平台及护栏	2	2	套			
33	粉仓智能料位系统	贴片式传感器	20	20	个			单条生产线匹配 5 个粉仓的配置
		检测终端	5	5	套			
		粉料管理系统控制箱	1	1	套	触屏显示		
34	固定式龙门洗车机	主水泵	1	1	个	TDL16-16	17	两条生产线的配置
		电机	4	4	个	0.37kw		
		减速器	4	4	个	RV50		
		PLC 控制器	1	1	套	FX 系列		
		触摸屏	1	1	套	TK 系列		
		钢结构龙门支架	1	1	套			
		水箱	1	1	个	PE 材质		
		管路	1	1	套			
		管路附件	1	1	套			

表 2-5 实验设备一览表

序号	设备名称	数量		单位
		环评设计	工程实际	
1	电子天平	2	2	台
2	电子静水天平	1	1	台
3	电子汽车衡器	1	1	台
4	煮沸箱	1	1	台
5	压力试验机	1	1	台
6	电液式万能试验机	1	1	台
7	电动抗折试验机	1	1	台
8	水泥胶砂流动度测定仪	1	1	台
9	电热鼓风干燥机	1	1	台
10	数控水泥砼标准养护箱	1	1	台
11	标准养护室全自动控温控湿设备	1	1	台
12	砂浆搅拌机	1	1	台
13	水泥细度负压筛分仪	1	1	台
14	震击式两用振摆筛分机	1	1	台
15	水泥数显比表面积测定仪	1	1	台
16	砂浆稠度仪	1	1	台
17	磁盘振动台	1	1	台
18	砂浆分层度测定仪	1	1	台
19	砂浆含气量测定仪	1	1	台
20	水泥净浆搅拌机	1	1	台
21	胶砂试体成型振实台	1	1	台
22	水泥胶砂搅拌机	1	1	台

表 2-6 机制砂生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	数量		备注
				环评设	工程实际	

				计		
1	给料机	GZG1003	台	2	2	
2	制砂整形机	VK180	台	1	1	
3	振动筛	2YKS3380	台	1	1	
4	级配调整机	DGY1000	台	1	1	
5	砂石粉分离机	VF2000	台	1	1	
6	布袋除尘器	FP700	台	1	1	
7	拌湿机	VBS2000	台	1	1	
8	集中电控系统		套	1	1	
9	螺旋输送机	LST323	台	2	2	
10	进砂石粉分离机提升机	NE200-20	台	1	1	
11	主楼提升机	NE500-24	台	1	1	
12	上料皮带	B800	条	2	2	封闭式
13	回料皮带	B1000	条	1	1	封闭式
14	成品砂皮带	B800	条	2	2	封闭式
15	回原料库皮带	B800	条	1	1	封闭式
16	永磁除铁器		台	2	2	
17	螺杆空压机		台	1	1	
备注：入料规格：0-30mm 出料规格：0-4.75mm 进料量：150-180t/h						

本项目主要生产设备与环评及批复基本一致。

7、劳动定员及工作制度

①工作制度：每天 1 班，每班工作 8 小时，全年工作 300 天。

②劳动定员：本项目劳动定员为 50 人，本项目区内不设置食堂和宿舍，工作人员为来自附近的居民，均不在厂区内吃住。

8、项目变动情况

本项目主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程和环保工程等的实际建设情况与环境影响报告表及其审批部门审批决定要求一致（详见上表 2-1），建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动，不涉及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中的变动内容，无需重新报批环境影响评价文件，应该纳入竣工环境保护验收管理。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

项目主要的原材料为水泥、砂子、石子、粉煤灰，水泥由华润（平南）有限公司购入，砂子、石子由平南县购入，粉煤灰由贵港市购入，原料充足有保障。

（1）水泥、粉煤灰原料

本项目粉状原料有水泥、粉煤灰等，项目设计 10 个粉料仓，仓顶配收尘器，每仓均配备高、低料位计及压力安全阀，粉料计量斗出口处均采用国外先进技术的气动蝶阀，密封严密，开关动作准确。

水泥直接泵送入水泥仓中，设计选择 6 个水泥粉料仓，单仓储量 200 吨。3 个粉煤灰储仓和 1 个外加剂仓，单仓储量 200 吨。粉状原料由螺旋输送机送入搅拌主机内。本项目选择Φ219 及Φ273 两种规格的螺旋输送机。

（2）骨料

本项目骨料储存设计采用原料仓库储存。

（3）减水剂

本项目混凝土使用外加剂用量较少，可在相关厂家购买，减水剂通过与水混合后送入搅拌机内，来源充足有保障。减水剂是为改善和调节混凝土的性能而掺加的物质，其主要成分为无毒无害、绿色环保的聚羧酸盐高效减水剂，聚羧酸盐高效减水剂是将丙烯酸、甲基丙烯磺酸钠、过硫酸铵、聚氧乙烯基烯丙酯大单体分别用去离子水配成浓度为 20% 的水溶液。

项目能源消耗为电、柴油，项目主要原辅材料及能耗见表 2-7。

表 2-7 主要原辅材料及能耗一览表

序号	原料名称		年消耗量		备注
			环评设计	工程实际	
一	原料				
1	混凝土产品	水泥	100000t/a	100000t/a	华润（贵港）有限公司购入
2		砂子	180000t/a	180000t/a	贵港市购入
3		碎石	220000t/a	220000t/a	贵港市购入
4		粉煤灰	50000t/a	50000t/a	贵港市购入
5		外加剂	1000t/a	1000t/a	主要成分为无毒无害的聚羧酸盐高效减水剂，有充足的供应渠道
6		水	126000t/a	126000t/a	由园区自来水厂供给
7	干混砂浆	水泥	450000t/a	450000t/a	华润（贵港）有限公司购入
8		机制砂	750000t/a	750000t/a	厂内机制砂生产线供给
9		粉煤灰	300000t/a	300000t/a	贵港市购入
10	机制砂生产线	石灰石	3000000t/a	3000000t/a	贵港市购入
二	能耗				
1	电		1600000kWh/a	1600000kWh/a	由市政电网供给
2	柴油		80t/a	80t/a	厂区内设置柴油罐，有效容积为 80t
3	新鲜水		230040m³/a	230040m³/a	由市政供给

项目对混凝土进行的性能试验是稠度试验、凝结时间试验，主要是通过仪器进行试验，不需要添加任何化学试剂。

本项目原辅材料在实际使用数量上与设计消耗基本一致。

2、水平衡

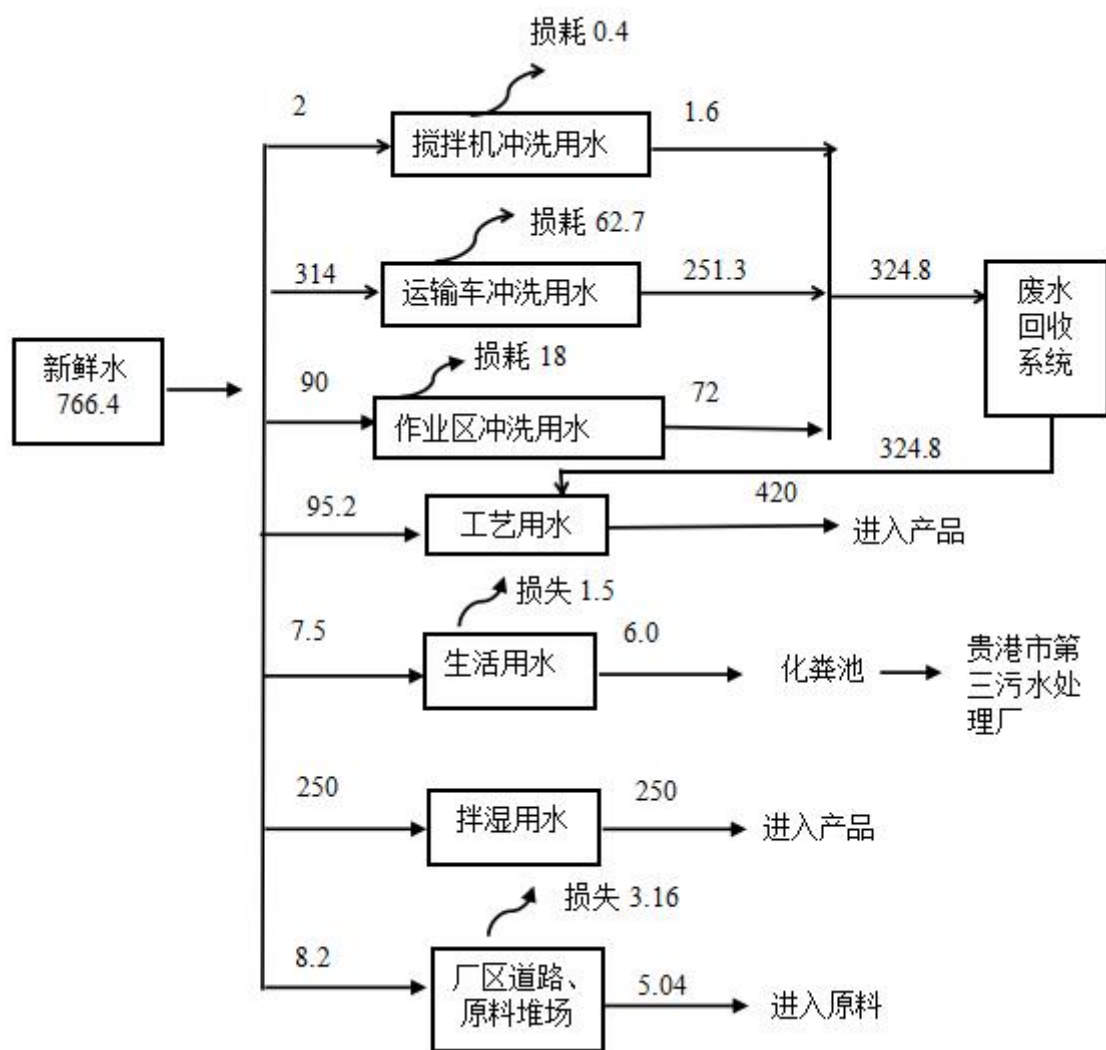


图 2-1 水平衡图 单位: m^3/d

主要工艺流程及产污环节（附生产工艺流程图，标出产污节点）

一、工艺流程

1、干混砂浆生产工艺流程及产污节点图

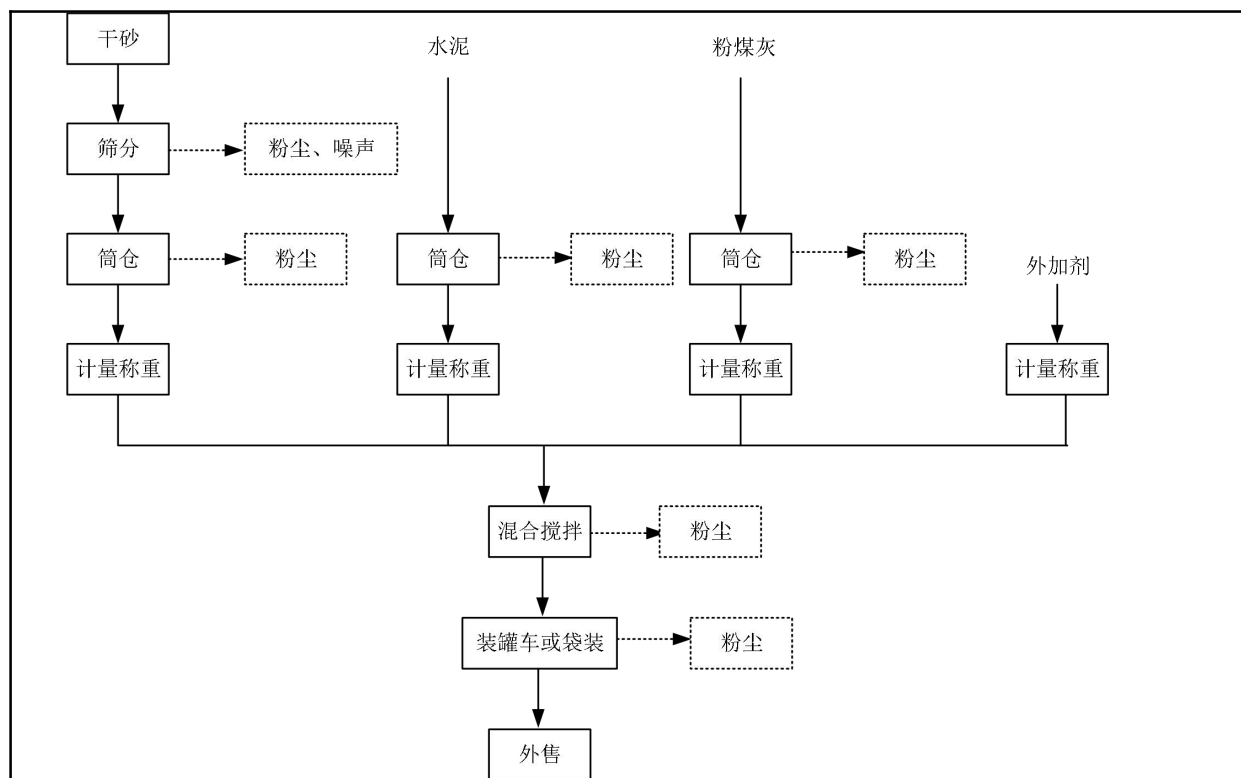


图 2-2 干混砂浆生产工艺流程及产污节点图

生产工艺说明：

①干砂筛分及物料储存系统

干砂由厂内机制砂生产线供给，主要由干砂提升机、概率筛、砂储存仓、粉料储存仓组成。概率筛主要是把砂按照要求筛分为三到四种粒径，满足普通砂浆、部分特种砂浆的需要，然后靠重力分别下落到各种粒径储存仓；砂储存仓和粉料储存系统均包括储存仓和附件部分，砂仓用于存储不同规格的干砂，粉仓用于存储不同标号 and 不同规格的胶凝材料，料仓顶部配置有足够大的脉冲除尘器，满足设备的环保要求。

③干砂计量、称重输送和提升系统

砂通过溜管、气动料门自动到砂称量斗，计量完后由封闭式 FU 输送机，送到混合砂提升机输送到主楼上的砂暂存仓，等待向混合机中加料。

④粉料储存、输送、称量系统

主要用于储存、输送、称量水泥粉，煤灰和稠化粉等用量较大的物料。外加剂输送称量装置主要用于储存、输送、称量各种粉态外加剂。

⑤混合搅拌

混合机是整个生产线的核心，为 YWZ10000 型无重力式搅拌机，能较快的将各种物料搅拌混合成均质的合格成品料。

⑥主楼除尘系统和成品料暂存

除尘系统主要除主楼内砂暂存仓，粉料仓，搅拌机造成的扬尘；成品料暂存并将成品料通过分料器分送到成品料仓，散装机、袋装机。

⑦包装

散装的干混砂浆通过密闭传输带从底斗仓运至成品库，混合好的成品砂浆分别进入袋装或散装系统。散装可以直接进散装罐车后外售。袋装部分是成品通过螺旋输送进入包装机包装成袋后外售。

2、混凝土生产工艺流程及产污节点图

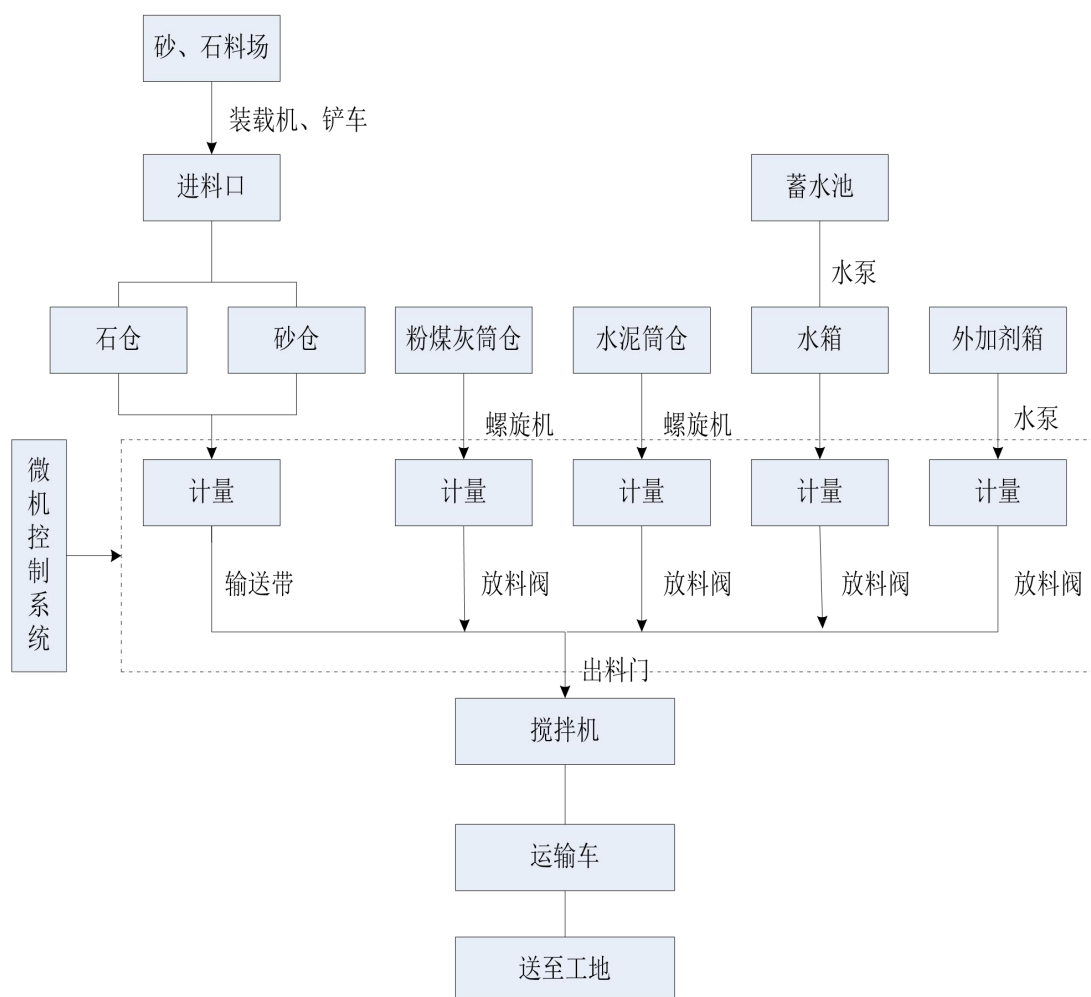


图 2-3 混凝土生产工艺流程及产污节点图

生产工艺说明：

混凝土生产主要的原辅材料有水泥、粉煤灰、砂、石子和减水剂。水泥、粉煤灰由散装水泥罐车运输，进场后由压缩空气吹入粉仓中储存，粉仓则由螺旋输送机送入搅拌楼相应的称量料斗称量，经称量好的水泥、粉煤灰由闸门控制进入搅拌机；砂和石子存放在封闭料仓，通过装载机将砂、石子铲至骨料配料仓，配料仓下设称量斗，砂、石子经称量后用配套有封闭罩的皮带输送机送至搅拌楼备料仓，由闸门控制进入搅拌机；外

加剂和水均由相应的计量秤计量，计量后的外加剂可先投入到计量好的水中，用水泵均匀的送入搅拌机中，搅拌好的混凝土经排料口、受料斗装入混凝土运输车，混凝土运输车将混凝土送至使用工地，由混凝土输送泵将混凝土输送至浇注点。

项目实验室主要进行混凝土的浇筑测试，项目所使用的计量设备均不含放射源。

3、机制砂生产工艺流程及产污节点图

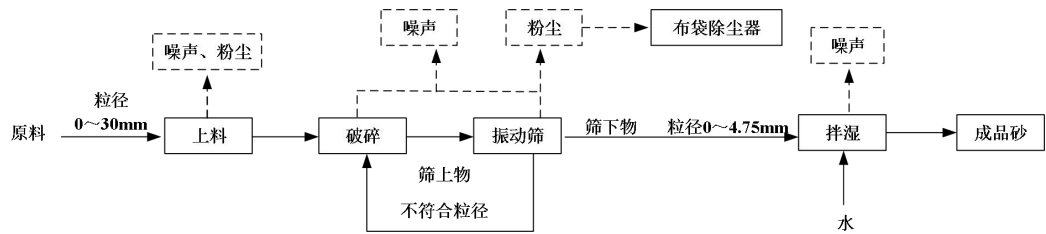


图 2-4 机制砂生产线工艺流程及产污节点图

生产工艺说明：

上料：外购石灰石粒径为~30mm 由车辆运输至厂内，直接卸入原料仓。该工序主要产生粉尘和噪声。

破碎、筛分：原料由进料斗通过皮带输送至破碎机进行破碎，直接将原料破碎成 $\leq 4.75\text{mm}$ 的粒径，破碎后石料进入振动筛中筛分，筛下物符合粒径要求的物料由皮带输送抖湿机，筛上物不符合粒径要求的返回破碎，根据粒径大小重复上述破碎、筛分过程，直至物料进入拌湿机。破碎、筛分过程产生粉尘，粉尘经集气罩收集通过高效布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，破碎、振筛过程产生噪声。

拌湿：成品砂通过拌湿机增加一定的含水量，使其成分均匀、不易离析，保证砂料在储存及铲运过程中不产生粉尘，拌湿后的成品砂通过密闭皮带输送至成品仓堆存。该工序主要产生噪声。

二、产污环节

- （1）废气：粉料仓筒呼吸、混合搅拌工序、破碎和筛分、成品散装和袋装工序、砂石堆放、装卸产生的粉尘、运输车辆扬尘；
- （2）废水：员工生活污水、作业区、搅拌运输车、搅拌机等冲洗废水；
- （3）固体废物：员工生活垃圾、除尘器收集粉尘、废水处理沉淀池砂石、实验室废弃的混凝土试块；
- （4）噪声：项目噪声主要为生产区等设备运行时产生的设备噪声及运输噪声。

表 2-8 项目主要污染物、治理措施、排放方式一览表

主要污染物		污染来源	污染因子	治理措施	排放方式	备注
废气	粉尘	制砂生产线破碎、筛分	颗粒物	集气罩+高效布袋除尘	连续排放	P5排气筒

	粉尘	筒仓	颗粒物	自带袋式除尘	间歇排放	仓顶排放口排放
	粉尘	混凝土搅拌楼	颗粒物	高效布袋除尘	连续排放	P1排气筒
	粉尘	干混砂浆搅拌楼	颗粒物	高效布袋除尘	连续排放	P2、P3排气筒
	粉尘	干混砂浆成品袋装和散装粉尘	颗粒物	高效布袋除尘	连续排放	P4排气筒
	粉尘	原料堆场	颗粒物	三面围挡+喷淋系统	间歇排放	无组织
	扬尘	运输车辆	颗粒物	清扫、洒水	/	/
废水	冲洗废水	搅拌机、运输车辆、作业区清洗废水	SS	沉淀+砂石分离+板框压滤机	回用	/
	生活污水		COD、BOD、NH ₃ -N、TP、SS	化粪池	连续	贵港市第三污水处理厂
噪声	设备噪声	设备噪声	等效A声级	厂房内布局、选用低噪声设备、基础减震、隔声处理	连续性排放	/
一般固废	粉尘	工艺粉尘	粉尘	/	回用于生产混凝土生产线	
	废弃试块	实验室	废弃试块	/	回用于混凝土生产线	
	砂石	沉淀池	砂石	/	回用于生产	
生活垃圾	员工办公、生活			集中收集	交由环卫部门清运	

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、施工期

本项目施工期约 12 个月。施工期污染物有：废气（扬尘、施工车辆尾气）、废水（施工人员生活污水、施工废水）、噪声（施工机械噪声、车辆交通噪声）、固体废物（建筑垃圾、施工人员生活垃圾）等。本项目施工期间未收到环保相关投诉。

2、运营期

（1）废水

项目废水产生情况如下：

①生产废水主要为冲洗废水（搅拌机冲洗水、运输车辆冲洗水、作业区冲洗水）：项目冲洗废水产生量为 324.8m³/d，97440m³/a，主要污染因子为 SS。项目产生的冲洗废水由项目设置的排水沟进入沉淀池后经砂石分离机分离和压滤机处理后全部回用于混凝土搅拌生产用水，不外排。

②生活污水处理设施实际建设为三级化粪池，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，经贵港市第三污水处理厂处理后，最终排入鲤鱼江，与环评及批复一致，详见图 3-1。



图 3-1 生活污水处理流程示意图（★：监测位置）

③初期雨水

初期雨水量 1097m³/次，厂区四周设置截排水沟，厂区雨水经雨水管、排水沟收集进入 1250m³ 的初期雨水池沉淀后排入园区雨水管网，然后汇入郁江。

（2）废气

①制砂工序粉尘：项目设置机制砂生产线一条，年产 375 万吨机制砂。制砂车间为封闭式，对产尘的破碎、筛分、进料工序局部封闭，通过集气罩采用负压抽风方式将各阶段产生的粉尘抽至高效布袋除尘器除尘后经过 15m 高排气筒排放。集气罩未收集的粉尘在密闭车间内自由沉降，最终落在原料或地面，约有 5% 的粉尘通过车间门外溢出去无组织排放。

②筒仓产生的粉尘：项目采用的原料水泥、粉煤灰均采用筒仓储存，生产线共有 9 个筒仓（6 个水泥仓、3 个煤粉灰仓），粉料筒仓在储存过程及进出料过程中会产生粉尘，粉尘经自带的脉冲袋式除尘系统处理后通过筒仓仓顶 20m 高（距地面高）的排放，视为无动力无组织排放。

③混合搅拌粉尘：本项目混凝土 1 条生产线和干混砂浆 2 条生产线的搅拌楼均为密闭式工作，干混砂浆生产线设计每条生产线年产 75 万吨，搅拌设备产生的粉尘采用布袋除尘系统处理，每条生产线设置 1 台脉冲布袋除尘器，共 3 套（1#脉冲布袋除尘器、2#脉冲布袋除尘器、3#脉冲布袋除尘器、）。经处理后的废气从排气口（距地 30m 高）排放，视为无动力无组织排放。

④干混砂浆包装、散装粉尘：经集气罩+高效布袋除尘处理后经 15m 高排气筒排放，集气罩未收集的少量粉尘在车间无组织排放。

⑤原料堆场扬尘：原料堆棚主要产生粉尘的环节为运输车辆原料卸料、铲车转运上料过程、原料堆场扬尘。项目原料堆棚采用三面围挡，并在围挡顶部彩钢棚设置喷淋系统装置，原料堆棚扬尘无组织排放。

⑥运输车辆动力起尘：项目使用传输带输送砂子、碎石等原料，传输带均设置密封罩，因此无传输粉尘产生。车辆行驶产生的扬尘通过硬化路面且对厂区内路面进行定时洒水，以减少厂区汽车运输扬尘，无组织排放。

项目有组织废气监测点位图 3-2，无组织监测点位图见 3-3。

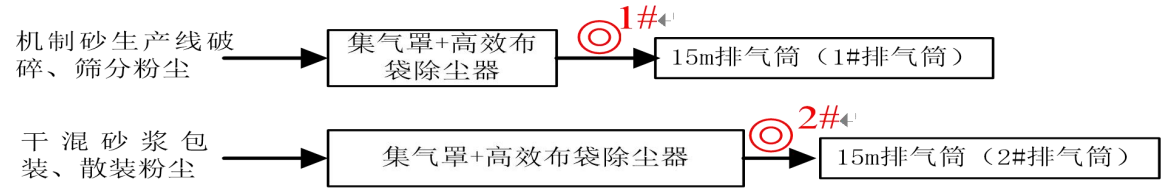


图 3-2 有组织废气处理流程及监测点位图



图 3-3 无组织废气监测布点图

(3) 噪声

项目主要噪声为生产时设备运行产生的机械噪声，主要噪声源强详见下表 3-1。

表 3-1 设备主要噪声源强 单位: dB (A)

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m)		X	Y	Z				声压级/dB(A)	建筑物外距离/m
1	生产车间	提升机	1	75/1	基础减震、隔声、墙体阻隔	80	52	0	2	08:00~18:00	15	60	1
2		提升机	1	75/1		107	52	0	2		15	60	1
3		搅拌混合机	1	80/1		84	55	8	1		15	65	1
4		搅拌混合机	1	80/1		105	54	8	1		15	65	1
5		包装机	1	80/1		93	67	0	3		15	65	1
6		包装机	1	80/1		100	67	0	3		15	65	1
7		散装机	1	80/1		113	67	0	2		15	65	1
8		散装机	1	80/1		117	67	0	2		15	65	1
9		装载机	1	85/1		78	54	0	2		15	70	1
10		装载机	1	85/1		76	53	0	2			70	1
11		装载机	1	85/1		74	50	0	2		15	70	1
12		装载机	1	85/1		80	53	0	2		15	70	1
13		装载机	1	85/1		76	55	0	2		15	70	1
14		上料机	1	80/1		82	59	0	4		15	65	1
15		振动筛	1	85/1		63	59	1.5	2		15	70	1

16	振动筛	1	85/1	102	54	1.5	2	15	70	1
17	振动筛	1	85/1	83	55	1.5	2	15	70	1
18	砂石分离机	1	85/1	69	55	0	1	15	70	1
19	空压机	1	90/1	118	66	0	1	15	75	1
20	空压机	1	90/1	106	53	0	1	15	75	1
21	空压机	1	90/1	84	57	0	1	15	75	1
22	空压机	1	90/1	73	55	0	1	15	75	1
23	空压机	1	90/1	82	59	0	1	15	75	1
24	整形机	1	90/1	132	56	0	2	15	75	1

噪声源及采用的治理措施与环评基本一致。



图 3-4 厂界噪声监测点位图

(4) 固废

表 3-2 项目固废产生量及处置去向

固废性质及类别	固废名称	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理处置量 (t/a)	处置方式
一般固废	沉淀池砂石	146.16	146.16	146.16	分离出来后的砂石经皮带机运至砂石回收处，重新使用。
	除尘器收集粉尘	3828.2625	3828.2625	3828.2625	粉尘可直接回用至搅拌机重新搅拌，能得到有效处理
	废弃混凝土试块、废砂浆	2	2	2	项目废混凝土块、废砂浆经砂石分离回收装置后，全部回用于生产，

					不外排
	生活垃圾	7.5	7.5	7.5	交由环卫部门处理

项目固体废物产生情况及处置方式均与环评基本一致。本项目全厂设备采用润滑脂作为润滑剂，在机械的摩擦部分，有着润滑和密封的作用，因此，无废润滑油等危废产生。

(5) 其他环境保护设施

1) 环境风险防范措施

本项目设有一罐有效容积为 80t 的柴油罐，供车辆加油使用。在储罐区周边设置高约 0.5m 的防火堤，并采取防渗地面，如发生泄漏时可有效收集泄漏的柴油。储罐采用双层储罐，对储油罐的内表面、储油罐外周检查通道、储油区地面、输油管线外表面做防腐防渗处理。

2) 初期雨水收集系统情况

企业设置有一座初期雨水收集池，规模为 1250m³，位于厂区西南面。雨水经雨水明沟进入收集池，初期雨水在池内沉淀处理后用于设备、车辆清洗及洒水除尘，不外排，避免对周边环境造成污染影响。

(6) 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资为 37831 万，实际环保投资约 141 万，占总投资的 0.37%，项目各项环保投资详见表 3-3。

表 3-3 环保投资一览表

类别		项目	环评估算投资金额 (万元)	实际投资金额 (万元)
运营期	废气	机制砂生产线：集气罩+布袋除尘器	20.0	18.0
		粉料筒仓自带袋式除尘器	0	0
		搅拌楼：脉冲袋式除尘器	40.0	36.0
		输送带密闭、入口处设置洗车平台、厂区内全部硬化、原料堆场喷淋系统	40.0	40.0
		干混砂浆成品包装/散装：集气罩+布袋除尘器	20.0	20.0
	废水	化粪池、清洗废水沉淀循环系统、雨水收集池	15.0	15.0
	噪声	隔声罩、基础减震、设置独立间	6.0	6.0
	固废	定点、分类收集、委托清运	4.0	4.0
	生态治理	厂区绿化	2.0	2.0
合计			155	141

经调查，广西贵港市地田干混砂浆有限公司年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）已基本按环评报告表和环评批复中的要求建设环保设施和措施，各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产，基本落实环保“三同时”制度。

(7) 环境管理检查

广西贵港市地田干混砂浆有限公司于 2022 年 11 月委托广西品信工程咨询有限公司开展

年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）环境影响评价，贵港市生态环境局于 2023 年 2 月 2 日以《贵港市生态环境局关于年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）环境影响报告表的批复》（贵环审〔2023〕17 号），通过了该项目环评审批。环评报告表和环评批复中要求的环保设施和措施基本落实，各项环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入，基本落实建设项目环保“三同时”制度。

①环境保护规章制度建立和执行情况

项目根据具体情况建立了由厂长、生产负责人、班组组成的环保三级管理网络及三级监督网络，对环保工作进行全方位的管理，形成了职责分工明确、工作流程顺畅的环保管理网络和体系。

②环保设施的运行及维护情况

验收监测期间，广西贵港市地田干混砂浆有限公司各环保设施运行正常。

③绿化建设及生态情况

目前厂区规划合理，但绿化美化工作有待加强。

④环保投诉

经过对附近居住的住户群众走访调查及向贵港市覃塘生态环境局了解情况，广西贵港市地田干混砂浆有限公司在生产期间，没有出现有关环保方面的投诉。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论

(1) 环境影响报告表中的污染防治措施及环境影响要求

表 4-1 环境影响报告表中的污染防治措施及环境影响要求

要素\内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	机制砂破碎、筛分粉尘	粉尘	集气罩+高效布袋除尘器处理	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准
	干混砂浆包装粉尘	粉尘	集气罩+布袋除尘器处理	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表1的标准（颗粒物≤20mg/m ³ ）
	干混砂浆散装粉尘	粉尘	高效布袋除尘器处理	
	混凝土搅拌站	粉尘	脉冲布袋除尘器处理	
	干混砂浆搅拌站	粉尘	脉冲布袋除尘器处理	
	粉筒仓	粉尘	脉冲布袋除尘器处理	
	堆场	扬尘	三面围挡，喷淋装置	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）无组织排放
运输道路	扬尘	洒水，清扫		
地表水环境	生活污水	pH、COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	经化粪池处理后进入贵港市第三污水处理厂	/
	生产废水	SS	经废水回用系统处理后回用于厂区内洒水	回用
声环境	机械设备	厂界噪声	厂界围墙、基础减震	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	布袋除尘器粉尘	粉尘	回用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
	废水回用系统	沉淀池砂石	砂石分离机将砂石分离出来后经皮带机运送至砂石回收处，重新使用	
	实验室	实验室废弃试块	回用于生产预拌混凝土	
	干混砂浆生产线	废砂浆	回用于生产	
	沉淀池沉渣	沉渣	回用于生产	
	员工	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门清运	无害化
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	根据植物具有减尘、降低噪声和清洁空气、保持土壤水分的作用，项目应尽可能在公共场区内多种植树木、花草，扩大绿化面积，这样既可改善景观，美化场区环境，又能有效阻隔飘尘、噪声，减轻大气和噪声污染，促进身心健康。			
环境风险防范措施	环保设施定期检修，柴油罐区做防渗处理；在车间清洁工作时禁止一切明火，加强厂房通风；加强环保设备检修维护，确保环保设备正常运行。			
其他环境管理要求	1、环境管理			

企业环境管理由公司经理负责制下设兼职环境监督员 1 人，在项目的运行期实施环境监控计划，负责日常的环境管理。作为企业的环境监督员，有如下的职责：

（1）协助领导组织推动本企业的环境保护工作，贯彻执行环境保护的法律、法规、规章、标准及其他要求；

（2）组织和协助相关部门制定或修订相关的环境保护规章制度和操作规程，并对其贯彻执行情况进行监督检查；

（3）汇总审查相关环保技术措施计划并督促有关部门或人员切实执行；

（4）进行日常现场监督检查，发现问题及时协助解决，遇到特别环境污染事件，有权责令停止排污或者消减排污量，并立即报告领导研究处理；

（5）指导部门的环境监督员工作，充分发挥部门环境监督员的作用；

（6）办理建设项目环境影响评价事项和“三同时”相关事项，参加环保设施验收和试运行工作；

（7）参加环境污染事件调查和处理工作；

（8）组织有关部门研究解决本企业环境污染防治技术；

（9）负责本企业应办理的所有环境保护事项。

2、排污申报

根据《排污许可证管理办法（试行）》要求，纳入排污许可管理的建设项目，排污单位应当在项目产生实际污染物排放之前，按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。建设单位投产前应对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）相关规定及时申请排污许可证。

3、环保验收

①建设单位必须保证污染处理措施正常运行，严格执行“三同时”，确保污染物达标排放。

②建立健全废水、废气、噪声等处理设施的操作规范和处理设施运行台帐制度，做好环保设施和设备的维护和保养工作，确保环保设施正常运转和较高的处理率。

③环保设施因故需拆除或停止运行，应立即采取措施停止污染物排放，并在 24 小时内报告环保行政主管部门。

④建设单位应根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号）相关要求，按照环保主管部门规定的标准及程序，自行组织对配套建设的环境保护设施进行验收。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。

4、排污口规范化建设

根据国家标准《环境保护图形标志—排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，企业所有排污口必须按照“便于采样，便于计量监测，便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置排污口标志牌，环境保护图形标志—排放口（源）的形状及颜色见表 4-1。排放口图形标志见图 4-1。

表 4-1 标志的形状及颜色说明			
类别	形状	背景颜色	图像颜色
警告标志	三角形	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

污水排放口 污水排放口 废气排放口 废气排放口

噪声排放源 噪声排放源 一般固体废物 一般固体废物 危险废物

图 4-1 排放口环境保护图形标志牌

（2）总量控制结论

废气：根据《年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）环境影响报告表》，项目排放的大气污染物主要为粉尘颗粒物（TSP），因此，本项目不设污染物总量控制指标。

废水：生活污水经三级化粪池处理后排入园区污水管网，因此本项目不再设废水总量控制指标。

2、审批部门审批决定

一、该项目属于新建项目（项目代码：2020-450800-30-03-009945），选址位于贵港市产业园石卡园。生产规模：年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂（其中 75 万吨作为本项目干混砂浆原材料，300 万吨作为产品外售）。主体工程为生产车间；辅助工程包括门卫室、配电房；公用工程包括给排水、供电系统；环保工程包括废气收集处理系统、废水收集处理系统等。

项目总投资 45000 万元，环保投资约为 155 万元，约占项目总投资的 0.34%。

项目建设符合国家的产业政策，已取得贵港市投资项目准入确认书、贵港市发展和改革委员会同意增加混凝土生产工艺的复函及贵港市发展和改革委员会的备案证明。该项目在落实《报告表》提出的环境保护措施后，对环境不利影响可以减少到区域环境可以接受的程度。因此，同意你单位按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目设计、建设、运行管理要结合《报告表》的要求重点做好以下环境保护工作：

（一）严格落实废气污染防治措施。

1、混凝土及干混砂浆生产线搅拌工序产生的粉尘收集至布袋除尘器处理后通过排气口排

放，包装、散装工序产生的粉尘收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放，外排废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 1 中浓度限值要求。

2、水泥仓、粉煤灰仓进出料工序产生的粉尘经脉冲袋式除尘系统处理后通过呼吸口排放，外排废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 1 中浓度限值要求。

3、机制砂生产线破碎、筛分等工序须在封闭室内进行，产生的粉尘收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放，外排废气中颗粒物排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求。

4、严格落实各无组织污染源的防控措施，机制砂、混凝土、干混砂浆生产须在封闭室内进行，原料堆场采取三面围挡（仅保留运输进出口），所有产尘环节均采取水喷淋抑尘措施，厂界颗粒物浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表 3 中大气污染物无组织排放限值。

（二）严格落实水污染防治措施。按照“清污分流、雨污分流”原则完善厂区排水系统。

1、设备冲洗废水、车辆清洗废水经沉淀处理后回用于生产或降尘，不外排。

2、项目生活污水经三级化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区污水处理厂进一步处理。

3、项目厂区必须严格按照分区防控要求防渗、防腐、防漏，废水处理设施必须采取防渗、防泄漏措施，防止造成地下水污染。禁止将废水直接排入地表水体。

（三）严格落实固体废物分类处置措施。除尘器收集的粉尘、散落的物料、试验废料和沉淀池沉渣做生产原料回用，不外排。

（四）严格落实噪声污染防治措施。优先选用低噪声设备，优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备。对产生高噪声源的机电设备要采取基础减振、隔音、消声等降噪措施，同时加强厂区四周绿化建设，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应标准要求。

（五）强化环境风险防范和应急措施。做好各项风险防范措施及管理。制定企业环境风险管理制度，按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）相关要求，制订突发环境事件应急预案并报当地生态环境部门备案，定期组织应急演练；按照《突发环境事件应急管理办法（试行）》（环境保护部第 34 号）、《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环境保护部公告 2016 年第 74 号）相关要求，制定环境安全隐患排查治理制度，建立隐患排查治理档案，落实相关环境风险防控措施。

（六）落实《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）要求，公开项目环境信息，接受社会监督，并主动做好项目建设和运营期与周边公众的沟通协调，及时解决公众提出的环境问题，采纳公众的合理意见，满足公众合理的环境诉求。

三、建设单位要严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的环境保护“三同时”制度并依法申报排污许可证。在落实本批复和环评报告表提出的各项环境保护措施后，建设单位可自行决定项目投入调试的具体时间并请以书面形式报我局备案并函告当地生态环境主管部门。调试生产前，建设单位应按国家和自治区有关规定对排污许可证进行申报工作。项目竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开环境保护设施验收报告；其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产。

四、建设单位在接到本批复 20 日内，将批准后的《报告表》送达贵港市生态环境保护综合行政执法支队、贵港市覃塘生态环境局，并按规定接受辖区生态环境行政主管部门的监督检查。

五、我局委托贵港市生态环境保护综合行政执法支队组织开展建设项目环境保护监督检查，贵港市覃塘生态环境局按规定对项目建设期、运行期间执行环保“三同时”情况进行日常监督管理，发现环境问题及时上报我局。

六、本批复自下达之日起超过 5 年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须到我局重新报批项目的环境影响评价文件。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

有组织废气监测采样依据 GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单，低浓度颗粒物监测采样依据 HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》，无组织废气监测采样依据 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》，废水监测采样依据 HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》，厂界噪声监测依据 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》。监测项目及监测方法见表 5-1。

表 5-1 监测项目及监测方法一览表

类别	监测项目	监测方法	检出限/范围
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单	——
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	小时值： 168μg/m ³
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	0~14(无量纲)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-89	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L
厂界噪声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	——

2、监测仪器

表 5-2 监测仪器设备一览表

仪器名称	型号	仪器编号
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	GGZS-YQ-33
		GGZS-YQ-34 (1)
智能环境空气颗粒物综合采样器	海纳 2050	GGZS-YQ-42
		GGZS-YQ-44
		GGZS-YQ-46
空盒气压表	DYM3	GGZS-YQ-32 (1)
三杯风向风速仪表	DEM6	GGZS-YQ-197
多功能声级计	AWA6228+	GGZS-YQ-31
声校准器	AWA6021A	GGZS-YQ-107

3、人员能力

本次验收的废气、废水和噪声监测委托具有资质的贵港市赛环境监测有限公司（资质认证证书详见附件 3）进行监测，参加验收现场监测和室内分析人员，均按国家规定持证上岗。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限应满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

5、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行校准。

表六

验收监测内容:

1、环境保护设施调试运行效果

(1) 废气

①有组织排放

本项目机制砂生产线破碎、筛分粉尘布袋除尘器和干混砂浆生产线包装、散装粉尘布袋除尘器均设置多个进气管，进气不具备监测条件，故本次监测仅对出口进行监测。监测点位及监测项目、监测频次见表 6-1。具体监测点位见上图 3-2。

表 6-1 有组织废气监测内容

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1#	机制砂生产线有组织排放粉尘 15m 排气筒排气口	颗粒物	监测 2 天，每天监测 3 次
2#	干混砂浆生产线有组织排放粉尘 15m 排气筒排气口	颗粒物	监测 2 天，每天监测 3 次

②无组织排放废气

监测点位及监测项目、监测频次见表 6-2。具体监测点位见上图 3-3。

表 6-2 无组织废气监测内容

序号	监测点	监测因子及频次
1#	厂界外上风向	监测颗粒物。项目处于正常生产和污染物正常排放状态下，连续监测 2 天，每天取样 3 次，测小时值。并记录监测时的气象状况。
2#	厂界外下风向	
3#	厂界外下风向	

(2) 废水

项目无生产废水排放，生活污水经三级化粪池处理后排入园区污水管网。

监测点位及频次：三级化粪池出水口；连续监测 2 天，每天 4 次。

监测项目：pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、SS、氨氮。

(3) 噪声

本项目南面厂界紧邻广西荷美新能源车辆科技有限公司厂房，北面厂界紧邻广西宏重钢结构有限公司和贵港市海大饲料有限公司厂房，南、北面厂界噪声同时受到其他厂区噪声影响干扰，属于“厂中厂”，故不对南面、北面厂界进行监测。本项目厂界 200m 范围无声环境保护目标，本次验收对东面、西面厂界昼间、夜间噪声进行监测。具体监测点位、监测项目及监测频次见表 6-3 及图 3-4。

表 6-3 噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频率
1#厂界东面	等效连续 A 声级 (Leq)	每天昼、夜监测 1 次，连续监测 2 天。
2#厂界西面		

表七

验收监测期间生产工况记录:

项目设计年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂，生产天数 300 天/年，本次验收采用的工况记录方法为《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》“附录 3 工况记录推荐方法”中的产品产量核算法。

2024 年 6 月 11~12 日验收监测期间，除了干混砂浆生产线不开工生产外，其他主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常，监测当日企业实际产品产量达到设计产量的 79.8%和 82.4%。2024 年 10 月 12~13 日对干混砂浆生产线进行验收监测，监测当日企业实际产品产量达到设计产量的 80.0%和 77.0%。项目生产负荷及生产工况见下表 7-1。

表 7-1 生产负荷及生产工况表

监测日期	企业设计产能	全年生产天数	监测当日企业产能	生产负荷
2024.6.11	干混砂浆 150 万 t/a、 混凝土 60 万 m ³ /a、 机制砂 375 万 t/a	300 天	机制砂 9970t/d	79.8%
			混凝土 1596m ³ /d	79.8%
2024.6.12		300 天	机制砂 10300t/d	82.4%
			混凝土 1648m ³ /d	82.4%
2024.10.12		300 天	干混砂浆 4000t/d	80.0%
2024.10.13		300 天	干混砂浆 3850t/d	77.0%

验收监测结果:

(1) 环保设施处理效率监测结果

废水（生活污水）：由于项目三级化粪池进水口不具备监测采样条件，因此，此处不计算水污染物处理效率。

废气：本项目机制砂生产线破碎、筛分粉尘布袋除尘器和干混砂浆生产线包装、散装粉尘布袋除尘器均设置多个进气管，进气不具备监测条件，故本次监测仅对出口进行监测，因此，此处不计算废气污染物处理效率。

(2) 污染物排放监测结果

①废水

项目生活污水三级化粪池出口监测结果如下：

表7-2 废水监测结果

监测 点位	监测 日期	监测 项目	监测结果					标 准 限 值	达 标 情 况
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
三 级 化 粪 池 出	2024.6.11	pH 值（无量纲）	7.0	7.3	7.1	7.1	7.0~7.3	6~9	达标
		悬浮物	40	35	43	38	39	200	达标
		氨氮	20.3	19.9	19.6	20.1	20.0	35	达标
		化学需氧量	147	135	142	153	144	300	达标
		五日生化需氧量	51.6	46.2	49.4	55.2	50.6	150	达标
	2024.6.12	pH 值（无量纲）	7.1	7.2	7.0	7.1	7.0~7.2	6~9	达标

口		悬浮物	41	37	45	35	40	200	达标
		氨氮	21.5	20.3	19.9	21.1	20.7	35	达标
		化学需氧量	120	136	122	110	122	300	达标
		五日生化需氧量	42.6	48.2	42.0	38.4	42.8	150	达标

由表 7-2 可知，生活污水经三级化粪池处理后满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准和贵港市第三污水处理厂设计进水水质取严要求。

②有组织废气

有组织废气监测结果分别见表 7-3。

表7-3 有组织排放口监测结果

监测 点位	监测 日期	监测项目	监测结果				标准 限值	达标 情况
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
1#机制砂生产线废气排放口	2024.06.11	烟气温度（℃）	35.9	36.6	37.0	36.5	/	/
		烟气流速（m/s）	16.3	16.4	16.7	16.5	/	/
		含湿量（%）	5.31	5.57	5.62	5.50	/	/
		标准干烟气流量(m³/h)	42116	42158	42874	42383	/	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m³)	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率(kg/h)	<0.848				1.75 达标
	2024.06.12	烟气温度（℃）	37.1	37.1	37.0	37.1	/	/
		烟气流速（m/s）	16.8	16.7	16.9	16.8	/	/
		含湿量（%）	5.41	5.48	5.61	5.50	/	/
		标准干烟气流量(m³/h)	43237	42973	43404	43205	/	/
		颗粒物	实测浓度(mg/m³)	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率(kg/h)	<0.864				1.75 达标
2#干混砂浆生产线废气排放口	2024.10.12	烟气温度（℃）	36.8	37.0	36.5	36.8	/	/
		烟气流速（m/s）	35.9	36.7	35.5	36.0	/	/
		含湿量（%）	7.36	7.13	7.28	7.26	/	/
		标准干烟气流量(m³/h)	2102	2152	2082	2112	/	/
		低浓度 颗粒物	实测浓度(mg/m³)	3.7	6.1	9.3	6.4	20 达标
			排放速率(kg/h)	1.35×10 ⁻²				/ /
	2024.10.13	烟气温度（℃）	36.3	36.5	36.5	36.4	/	/
		烟气流速（m/s）	35.4	35.5	35.4	35.4	/	/
		含湿量（%）	6.98	7.14	7.07	7.06	/	/
		标准干烟气流量(m³/h)	2087	2088	2083	2086	/	/
		低浓度 颗粒物	实测浓度(mg/m³)	5.8	4.1	3.3	4.4	20 达标
			排放速率(kg/h)	9.18×10 ⁻³				/ /

由上表可知：项目制砂生产线破碎、筛分粉尘处理后排放口所排放的颗粒物排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值要求；干混砂浆包装、散装粉尘经处理后排放口排放浓度可达《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 1 的标准限值要求。项目有组织废气达标排放。

③无组织废气

表 7-4 无组织排放废气气象参数测量结果

监测日期	监测时段	天气	气压(kPa)	风向	风速(m/s)	气温（℃）
2024.06.11	10:00~11:30	阴	100.4	南 风	2.3	25.6
	12:15~13:45		100.2	南 风	2.5	28.3

	15:10~16:40		100.2	南 风	2.8	28.8
2024.06.12	09:40~11:10	阴	100.5	南 风	2.2	24.7
	12:00~13:30		100.2	南 风	2.6	28.2
	15:30~17:00		100.1	南 风	2.5	30.1

表 7-5 无组织废气监测结果

监测项目	监测日期	监测频次	监测点位/监测结果 (μg/m ³)			
			1#厂界外下风向	2#厂界外下风向	3#厂界外下风向	最大差值
颗粒物	2024.06.11	第 1 次	217	283	294	77
		第 2 次	191	281	233	90
		第 3 次	241	272	308	67
	2024.06.12	第 1 次	253	299	324	71
		第 2 次	227	286	301	74
		第 3 次	251	327	297	76

监测结果表明，验收监测期间主导风向为南风，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值分别为 0.327mg/m³，符合《水泥工业大气污染排放标准》（GB4915-2013）表 3 无组织排放监控点浓度限值。

④噪声

厂界噪声监测及评价结果见表 7-6。

表 7-6 厂界噪声监测结果及评价结果

监测日期	监测点位	监测结果（dB(A)）				执行标准	达标情况
		昼间		夜间			
		监测值	主要声源	监测值	主要声源		
2024.06.11	1#厂界东面	61	工业噪声	53	工业噪声		
	2#厂界西面	64	工业噪声	54	工业噪声		
2024.06.12	1#厂界东面	62	工业噪声	53	工业噪声		
	2#厂界西面	61	工业噪声	51	工业噪声		

监测结果表明：本项目南面厂界紧邻广西荷美新能源车辆科技有限公司厂房，北面厂界紧邻广西宏重钢结构有限公司和贵港市海大饲料有限公司厂房，南、北面厂界噪声同时受到其他厂区噪声影响干扰，属于“厂中厂”，故不对南面、北面厂界进行监测。东面、西面厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，项目夜间不生产；项目噪声达标排放。

⑤污染物排放总量核算

本项目环评批复未设置总量控制指标。

⑥排污许可、应急预案

本项目已于 2023 年 05 月 23 日取得排污许可证，排污证编号为：91450800MA5P3JP65B001U，有效期为五年；同时企业已完成突发环境事件应急预案编制并已备案，并于 2023 年 7 月 21 日取得了贵港市生态环境局应急预案备案表，见附件 6。

表八

验收监测结论：

本次验收内容为年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期），项目年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂。项目一次性建设完成，整体验收。

1、环保设施调试运行效果

（1）环保设施处理效率监测结果

由于三级化粪池处理设施前无合适采样位置，本次验收不进行监测，不计算水污染物处理效率。

本项目机制砂生产线破碎、筛分粉尘布袋除尘器和干混砂浆生产线包装、散装粉尘布袋除尘器均设置多个进气管，进气不具备监测条件，故本次监测仅对出口进行监测，不计算废气污染物处理效率。

（2）污染物排放监测结果

废水：生活污水经三级化粪池处理后满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准和贵港市第三污水处理厂设计进水水质取严要求。

有组织废气：项目制砂生产线破碎、筛分粉尘处理后排放口所排放的颗粒物排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值要求；干混砂浆包装、散装粉尘经处理后排放口排放浓度可达《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表 1 的标准限值要求。项目有组织废气达标排放。

无组织废气：验收监测期间主导风向为南风，无组织排放的颗粒物周界外浓度最高值分别为 0.327mg/m³，符合《水泥工业大气污染排放标准》（GB4915-2013）表 3 无组织排放监控点浓度限值。

噪声：四周厂界昼、夜噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，项目噪声达标排放。

一般固废：沉淀池砂石分离出来后的砂石经皮带机运至砂石回收处，重新使用。除尘器收集粉尘可直接回用至搅拌机重新搅拌，能得到有效处理。废弃混凝土试块、废砂浆经砂石分离回收装置后，全部回用于生产，不外排。生活垃圾统一收集交由当地环卫部门定期清运处理。

2、工程建设对环境的影响

本项目监测期间，项目废水、废气、噪声的污染物均能达标排放，固体废物均得到有效处置，对环境影响较小。因此，本项目运营产生的环境影响较小。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 广西贵港市地田干混砂浆有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）					项目代码		2020-450800-30-03-009945		建设地点		贵港市覃塘区石卡工业园			
	行业类别（分类管理名录）		56 砖瓦、石材等建筑材料制造 303					建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造				项目厂区中心经度/纬度		22°59'11.930"N，109°32'47.858"E	
	设计生产能力		年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂					实际生产能力		年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂		环评单位		广西品信工程咨询有限公司			
	环评文件审批机关		贵港市生态环境局					审批文号		贵环审〔2023〕17 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2023 年 6 月					竣工日期		2024 年 6 月		排污许可证申领时间		2023 年 05 月 23 日			
	环保设施设计单位		广西贵港市地田干混砂浆有限公司					环保设施施工单位		广西贵港市地田干混砂浆有限公司		本工程排污许可证编号		91450800MA5P3JP65B001U			
	验收单位		广西贵港市地田干混砂浆有限公司					环保设施监测单位		贵港市中赛环境监测有限公司		验收监测时工况		2024.6.11： 79.8%； 2024.6.12： 82.4%； 2024.10.12： 80.0%； 2024.10.13： 77.0%			
	投资总概算（万元）		45000					环保投资总概算（万元）		155		所占比例（%）		0.34			
	实际总投资		37831					实际环保投资（万元）		141		所占比例（%）		0.37			
	废水治理（万元）		15	废气治理（万元）	120	噪声治理（万元）	6	固体废物治理（万元）		4		绿化及生态（万元）		2	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h/a				
运营单位		广西贵港市地田干混砂浆有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91450800MA5P3JP65B		验收时间		2024 年 7 月			
污染物排放达	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)		全厂实际排放总量(9)		全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		

标与 总量 控 （工 业建 设项 目详 填）	废水						0.180			0.180			
	化学需氧量			153	300		0.360			0.360			
	氨氮			21.5	35		0.063			0.063			
	废气												
	颗粒物			<20	120		13.2715			13.2715			
				9.3	20								
	工业固体废物												
	与项目有 关的其他 特征污染 物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标
立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

贵港市生态环境局文件

贵环审〔2023〕17 号

贵港市生态环境局关于年产 150 万吨干混 砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期） 环境影响报告表的批复

广西贵港市地田干混砂浆有限公司：

《年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）
环境影响报告表（报批稿）》（以下简称《报告表》）及相关材
料收悉。经研究，批复如下：

一、该项目属于新建项目（项目代码：2020-450800-30-03-
009945），选址位于贵港市产业园石卡园。生产规模：年产 150
万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土、375 万吨机制砂（其中 75

万吨作为本项目干混砂浆原材料，300 万吨作为产品外售）。主体工程为生产车间；辅助工程包括门卫室、配电房；公用工程包括给排水、供电系统；环保工程包括废气收集处理系统、废水收集处理系统等。

项目总投资 45000 万元，环保投资约为 155 万元，约占项目总投资的 0.34%。

项目建设符合国家的产业政策，已取得贵港市投资项目准入确认书、贵港市发展和改革委员会同意增加混凝土生产工艺的复函及贵港市发展和改革委员会的备案证明。该项目在落实《报告表》提出的环境保护措施后，对环境不利影响可以减少到区域环境可以接受的程度。因此，同意你单位按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目设计、建设、运行管理要结合《报告表》的要求重点做好以下环境保护工作：

（一）严格落实废气污染防治措施。

1. 混凝土及干混砂浆生产线搅拌工序产生的粉尘收集至布袋除尘器处理后通过排气口排放，包装、散装工序产生的粉尘收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放，外排废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915

- 2013) 表 1 中浓度限值要求。

2. 水泥仓、粉煤灰仓进出料工序产生的粉尘经脉冲袋式除尘系统处理后通过呼吸口排放, 外排废气中颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013) 表 1 中浓度限值要求。

3. 机制砂生产线破碎、筛分等工序须在封闭室内进行, 产生的粉尘收集至布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放, 外排废气中颗粒物排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准要求。

4. 严格落实各无组织污染源的防控措施, 机制砂、混凝土、干混砂浆生产须在封闭室内进行, 原料堆场采取三面围挡(仅保留运输进出口), 所有产尘环节均采取水喷淋抑尘措施, 厂界颗粒物浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013) 表 3 中大气污染物无组织排放限值。

(二) 严格落实水污染防治措施。按照“清污分流、雨污分流”原则完善厂区排水系统。

1. 设备冲洗废水、车辆清洗废水经沉淀处理后回用于生产或降尘, 不外排。

2. 项目生活污水经三级化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后, 排入园区污水处理厂进一步

处理。

3. 项目厂区必须严格按照分区防控要求防渗、防腐、防漏，废水处理设施必须采取防渗、防泄漏措施，防止造成地下水污染。禁止将废水直接排入地表水体。

(三)严格落实固体废物分类处置措施。除尘器收集的粉尘、散落的物料、试验废料和沉淀池沉渣做生产原料回用，不外排。

(四)严格落实噪声污染防治措施。优先选用低噪声设备，优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备。对产生高噪声源的机电设备要采取基础减振、隔音、消声等降噪措施，同时加强厂区四周绿化建设，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）相应标准要求。

(五)强化环境风险防范和应急措施。做好各项风险防范措施及管理。制定企业环境风险管理制度，按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）相关要求，制订突发环境事件应急预案并报当地生态环境部门备案，定期组织应急演练；按照《突发环境事件应急管理办法（试行）》（环境保护部第34号）、《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环境保护部公告2016年第74号）相关要求，制定环境安全隐患排查治理制度，建立隐患排查治理档案，落实相关环境风险防控措施。

(六)落实《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发〔2015〕162号)要求,公开项目环境信息,接受社会监督,并主动做好项目建设和运营期与周边公众的沟通协调,及时解决公众提出的环境问题,采纳公众的合理意见,满足公众合理的环境诉求。

三、建设单位要严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行的环境保护“三同时”制度并依法申报排污许可证。在落实本批复和环评报告表提出的各项环境保护措施后,建设单位可自行决定项目投入调试的具体时间并请以书面形式报我局备案并函告当地生态环境主管部门。调试生产前,建设单位应按国家和自治区有关规定对排污许可证进行申报工作。项目竣工后,建设单位应当按照国务院生态环境主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并依法向社会公开环境保护设施验收报告;其配套建设的环境保护设施经验收合格,方可投入生产;未经验收或者验收不合格的,不得投入生产。

四、建设单位在接到本批复 20 日内,将批准后的《报告表》送达贵港市生态环境保护综合行政执法支队、贵港市覃塘生态环境局,并按规定接受辖区生态环境行政主管部门的监督检查。

五、我局委托贵港市生态环境保护综合行政执法支队组织开

展建设项目环境保护监督检查，贵港市覃塘生态环境局按规定对项目建设期、运行期间执行环保“三同时”情况进行日常监督管理，发现环境问题及时上报我局。

六、本批复自下达之日起超过 5 年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须到我局重新报批项目的环境影响评价文件。



公开方式：主动公开

抄送：贵港市生态环境保护综合行政执法支队，贵港市覃塘生态环境局，广西品信工程咨询有限公司。

贵港市生态环境局办公室

2023 年 2 月 2 日印发



统一社会信用代码
91450800MA5P3JP65B (3-1)

营业执照



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

(副本)

名称 广西贵港市地田干混砂浆有限公司

注册资本 伍仟万圆整

类型 其他有限责任公司

成立日期 2019年09月30日

法定代表人 廖冰

营业期限 长期

经营范围 一般项目：水泥制品制造水泥制品销售建筑材料销售；
许可项目：城市建筑垃圾处置（清运）（除依法须经批准的项目外，凭营
业执照依法自主开展经营活动）

住所 贵港市金港大道马胖岭开发区（罗云贵房屋）

登记机关



<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 19 20 12 05 1098

名称: 贵港市中赛环境监测有限公司

地址: 贵港市港北区金港大道马胖岭开发区 (邮政编码: 537100)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

(*凡涉及相关法律法规设定许可的检验检测项目, 应在获得相应许可后方可开展检验检测工作*)

许可使用标志



发证日期: 2019 年 2 月 2 日

有效期至: 2025 年 2 月 1 日

发证机关: 广西壮族自治区市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。



贵港市中赛环境监测有限公司 监测报告

中赛监字[2024]第 292 号

项目名称：年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土
项目（一期）竣工环境保护验收监测

委托单位：广西贵港市地田干混砂浆有限公司

贵港市中赛环境监测有限公司
报告日期：二〇二四年十月二十日



报告说明

- 1 本公司对出具的数据负责，并对委托方所提供的样品和技术资料保密。
- 2 委托方如未提出特别说明及要求者，本公司的所有监测过程，遵循现行的、有效的监测技术规范。
- 3 由委托方自行采样送检的样品，本公司仅对样品的数据和结果的符合性负责。
- 4 报告未经三级审核、签发者签字且无本公司检验检测专用章、章及检验检测专用章的骑缝盖章无效。报告缺页、涂改无效。本报告以签发栏为文末。
- 5 委托方若对报告有疑问，请向本公司查询。对监测结果若有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司申请复核，逾期视为认可。但对性质不稳定、无法留样的样品，不予受理原样品的复检。
- 6 本报告及数据未经本公司同意，不得部分复制本报告（全文复制除外）。

通讯地址：贵港市港北区金港大道马胖岭开发区

邮政编码：537100

投诉电话：0775-4566842

咨询电话：0775-4566842

传 真：0775-4566842

电子邮箱：ggzshj@163.com



附件 4-3

中赛监字[2024]第 292 号

第 3 页 共 8 页

一、监测信息

项目名称		年产 150 万吨干混砂浆、60 万立方米混凝土项目（一期）竣工环境保护验收监测		
委托方 信息	名 称	广西贵港市地田干混砂浆有限公司		
	地 址	贵港市覃塘区石卡工业园		
	联系人	冯总	联系电话	15284418963
受检方 信息	名 称	广西贵港市地田干混砂浆有限公司		
	地 址	贵港市覃塘区石卡工业园		
	联系人	冯总	联系电话	15284418963
监测类别	☐ 环境质量现状监测 ☒ 竣工验收委托监测 ☐ 委托监测 ☐ 自送样委托监测 ☐ 其它（ ）			
样品信息	监测日期	2024.06.11~2024.06.12、2024.10.12~2024.10.13		
	来 源	☒ 现场采样 ☒ 现场监测 ☐ 自送样		
	种 类	☐ 环境空气 ☐ 室内空气 ☒ 废 气 ☐ 其他（ ） ☐ 环境噪声 ☒ 厂界噪声 ☐ 交通噪声 ☐ 其他（ ） ☒ 水和废水 ☐ 地表水 ☐ 地下水 ☐ 其他（ ） ☐ 土壤和水系沉积物 ☐ 固体废物 ☐ 污 泥 ☐ 其他（ ）		
	采样环境条件	详见监测期间气象参数一览表。		
	特性与状态	样品完好，满足检测要求。 废水： 2024.06.11 水样温度：26.5~26.8℃，呈微浊、淡黄色、轻微异味、无浮油液体； 2024.06.12 水样温度：26.3~26.9℃，呈微浊、淡黄色、轻微异味、无浮油液体。		
	检测环境	符合检测环境条件要求。		

二、监测技术依据

有组织废气监测采样依据 GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单，低浓度颗粒物监测采样依据 HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》，无组织废气监测采样依据 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》，废水监测采样依据 HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》，厂界噪声监测依据 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》。监测项目及监测方法见表 2-1。

表 2-1 监测项目及监测方法一览表

类别	监测项目	监测方法	检出限/范围
有组织废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单	——
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	小时值： 168μg/m ³
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	0~14(无量纲)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-89	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L
厂界噪声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	——

三、监测仪器及编号

表 3-1 监测仪器设备一览表

仪器名称	型号	仪器编号
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260	GGZS-YQ-33
		GGZS-YQ-34（1）
智能环境空气颗粒物综合采样器	海纳 2050	GGZS-YQ-42
		GGZS-YQ-44
		GGZS-YQ-46
空盒气压表	DYM3	GGZS-YQ-32（1）
三杯风向风速仪表	DEM6	GGZS-YQ-197
多功能声级计	AWA6228+	GGZS-YQ-31
声校准器	AWA6021A	GGZS-YQ-107

附件 4-5

中赛监字[2024]第 292 号

第 5 页 共 8 页

续表 3-1

仪器名称	型号	仪器编号
便携式 pH/ mV/溶解氧仪	SX725	GGZS-YQ-137
电热鼓风干燥箱	GZX-9070 MBE	GGZS-YQ-23
电子天平（万分之一）	XB220A	GGZS-YQ-15（1）
恒温恒湿培养箱	LRH-250-HS	GGZS-YQ-67
奥豪斯电子天平	PX125DZH	GGZS-YQ-116
恒温干燥箱（烘箱）	KX-101-1AB	GGZS-YQ-127
可见分光光度计	V-5600	GGZS-YQ-12
具塞滴定管	50mL	GGZS-YQ-88
生化培养箱	LRH-250A	GGZS-YQ-24
便携式溶解氧测定仪	JPB-607A	GGZS-YQ-151

四、监测期间气象参数

表 4-1 监测期间气象参数一览表

监测日期	监测时段	天气	气压(kPa)	风向	风速(m/s)	气温（℃）
2024.06.11	10:00~11:30	阴	100.4	南 风	2.3	25.6
	12:15~13:45		100.2	南 风	2.5	28.3
	15:10~16:40		100.2	南 风	2.8	28.8
2024.06.12	09:40~11:10	阴	100.5	南 风	2.2	24.7
	12:00~13:30		100.2	南 风	2.6	28.2
	15:30~17:00		100.1	南 风	2.5	30.1

五、企业工况

表 5-1 企业工况表

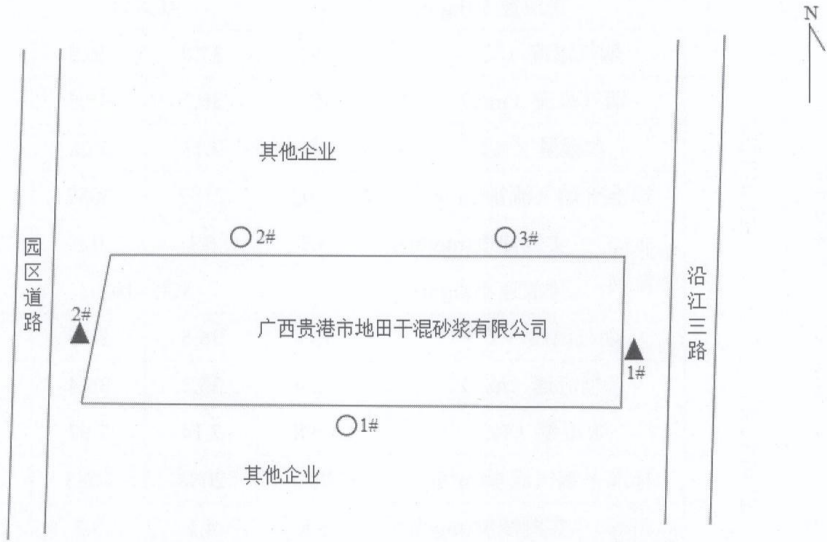
核查时间		2024 年 06 月 11 日	2024 年 06 月 12 日
监测期间生产废气治理设施运行情况	主要产品名称	机制砂	
	设计生产规模	375 万 t/a	
	年运行天数	300 天	
	监测当日生产量	9970t	10300t
	实际生产负荷	79.8%	82.4%
	是否在运行	■是 □否	
	是否连续正常	■是 □否	
	废气源名称	1#机制砂生产线	
	废气处理工艺	高效布袋除尘	
	排气筒高（m）	15	

续表 5-1

核查时间		2024 年 10 月 12 日	2024 年 10 月 13 日
监测期间生产废气治理设施运行情况	主要产品名称	干混砂浆	
	设计生产规模	150 万 t/a	
	年运行天数	300 天	
	监测当日生产量	4000t	3850t
	实际生产负荷	80.0%	77.0%
	是否在运行	■是 □否	
	是否连续正常	■是 □否	
	废气源名称	2#干混砂浆生产线	
	废气处理工艺	集气罩+高效布袋除尘	
	排气筒高 (m)	15	

六、监测结果

1、监测布点图



注：“○”为无组织废气监测点位，“▲”为厂界噪声监测点位。

图 1 无组织废气及厂界噪声监测点位示意图

附件 4-7

中赛监字[2024]第 292 号

第 7 页 共 8 页

2、有组织废气监测结果

表 6-1

监测 点位	监测 日期	监测项目		监测结果			
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值
1#机制砂生产线废气排放口	2024.06.11	烟气温度（℃）		35.9	36.6	37.0	36.5
		烟气流速（m/s）		16.3	16.4	16.7	16.5
		含湿量（%）		5.31	5.57	5.62	5.50
		标准干烟气流量(m³/h)		42116	42158	42874	42383
		颗粒物	实测浓度(mg/m³)	<20	<20	<20	<20
			排放速率(kg/h)	<0.848			
	2024.06.12	烟气温度（℃）		37.1	37.1	37.0	37.1
		烟气流速（m/s）		16.8	16.7	16.9	16.8
		含湿量（%）		5.41	5.48	5.61	5.50
		标准干烟气流量(m³/h)		43237	42973	43404	43205
		颗粒物	实测浓度(mg/m³)	<20	<20	<20	<20
			排放速率(kg/h)	<0.864			
2#干混砂浆生产线废气排放口	2024.10.12	烟气温度（℃）		36.8	37.0	36.5	36.8
		烟气流速（m/s）		35.9	36.7	35.5	36.0
		含湿量（%）		7.36	7.13	7.28	7.26
		标准干烟气流量(m³/h)		2102	2152	2082	2112
		低浓度 颗粒物	实测浓度(mg/m³)	3.7	6.1	9.3	6.4
			排放速率(kg/h)	1.35×10 ⁻²			
	2024.10.13	烟气温度（℃）		36.3	36.5	36.5	36.4
		烟气流速（m/s）		35.4	35.5	35.4	35.4
		含湿量（%）		6.98	7.14	7.07	7.06
		标准干烟气流量(m³/h)		2087	2088	2083	2086
		低浓度 颗粒物	实测浓度(mg/m³)	5.8	4.1	3.3	4.4
			排放速率(kg/h)	9.18×10 ⁻³			

注：有组织废气颗粒物小于等于 20mg/m³ 时，以“<20”表示。

附件 4-8

中赛监字[2024]第 292 号

第 8 页 共 8 页

3、无组织废气监测结果

表 6-2

监测项目	监测日期	监测频次	监测点位/监测结果 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)			
			1#厂界外下风向	2#厂界外下风向	3#厂界外下风向	最大差值
颗粒物	2024.06.11	第 1 次	217	283	294	77
		第 2 次	191	281	233	90
		第 3 次	241	272	308	67
	2024.06.12	第 1 次	253	299	324	71
		第 2 次	227	286	301	74
		第 3 次	251	327	297	76

4、废水监测结果

表 6-3

单位: mg/L (除 pH 值外)

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值/范围
1#三级化粪池出水口	2024.06.11	pH 值 (无量纲)	7.0	7.3	7.1	7.1	7.0~7.3
		悬浮物	40	35	43	38	39
		氨氮	20.3	19.9	19.6	20.1	20.0
		化学需氧量	147	135	142	153	144
		五日生化需氧量	51.6	46.2	49.4	55.2	50.6
	2024.06.12	pH 值 (无量纲)	7.1	7.2	7.0	7.1	7.0~7.2
		悬浮物	41	37	45	35	40
		氨氮	21.5	20.3	19.9	21.1	20.7
		化学需氧量	120	136	122	110	122
		五日生化需氧量	42.6	48.2	42.0	38.4	42.8

5、厂界噪声监测结果

表 6-4

监测日期	监测点位	监测结果 ($\text{dB}(\text{A})$)			
		昼间		夜间	
		监测值	主要声源	监测值	主要声源
2024.06.11	1#厂界东面	61	工业噪声	53	工业噪声
	2#厂界西面	64	工业噪声	54	工业噪声
2024.06.12	1#厂界东面	62	工业噪声	53	工业噪声
	2#厂界西面	61	工业噪声	51	工业噪声

(以下空白)

签名: 陆欢欣

编制: 陆欢欣

签名: 覃水群

审核: 覃水群

签名: 罗清

批准: 罗清

批准日期: 2024 年 10 月 20 日

检验检测专用章

附件 5



排污许可证

证书编号: 91450800MA5P3JP65B001U

单位名称: 广西贵港市地田干混砂浆有限公司

注册地址: 贵港市金港大道马胖岭开发区

法定代表人: 廖冰

生产经营场所地址: 贵港市覃塘区石卡工业园

行业类别: 其他建筑材料制造

统一社会信用代码: 91450800MA5P3JP65B

有效期限: 自 2023 年 05 月 23 日至 2028 年 05 月 22 日止



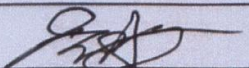
发证机关: (盖章) 贵港市生态环境局

发证日期: 2023 年 05 月 23 日

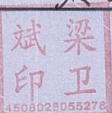
中华人民共和国生态环境部监制

贵港市生态环境局印制

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	广西贵港市地田干混砂浆有限公司	机构代码	91450800MA5P3JP65B
法定代表人	廖冰	联系电话	13557960999
联系人	廖冰	联系电话	13557960999
通信地址	贵港市覃塘区石卡工业园	邮政编号	537100
传真	--	电子邮箱	--
地理坐标	中心经度：109° 32'47.858"E；中心纬度：22° 59'11.93"N		
预案名称	广西贵港市地田干混砂浆有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险（L）		
本单位于 2023 年 6 月 8 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。  预案制定单位：广西贵港市地田干混砂浆有限公司 （公章）			
预案签署人		报送时间	2023.7.20

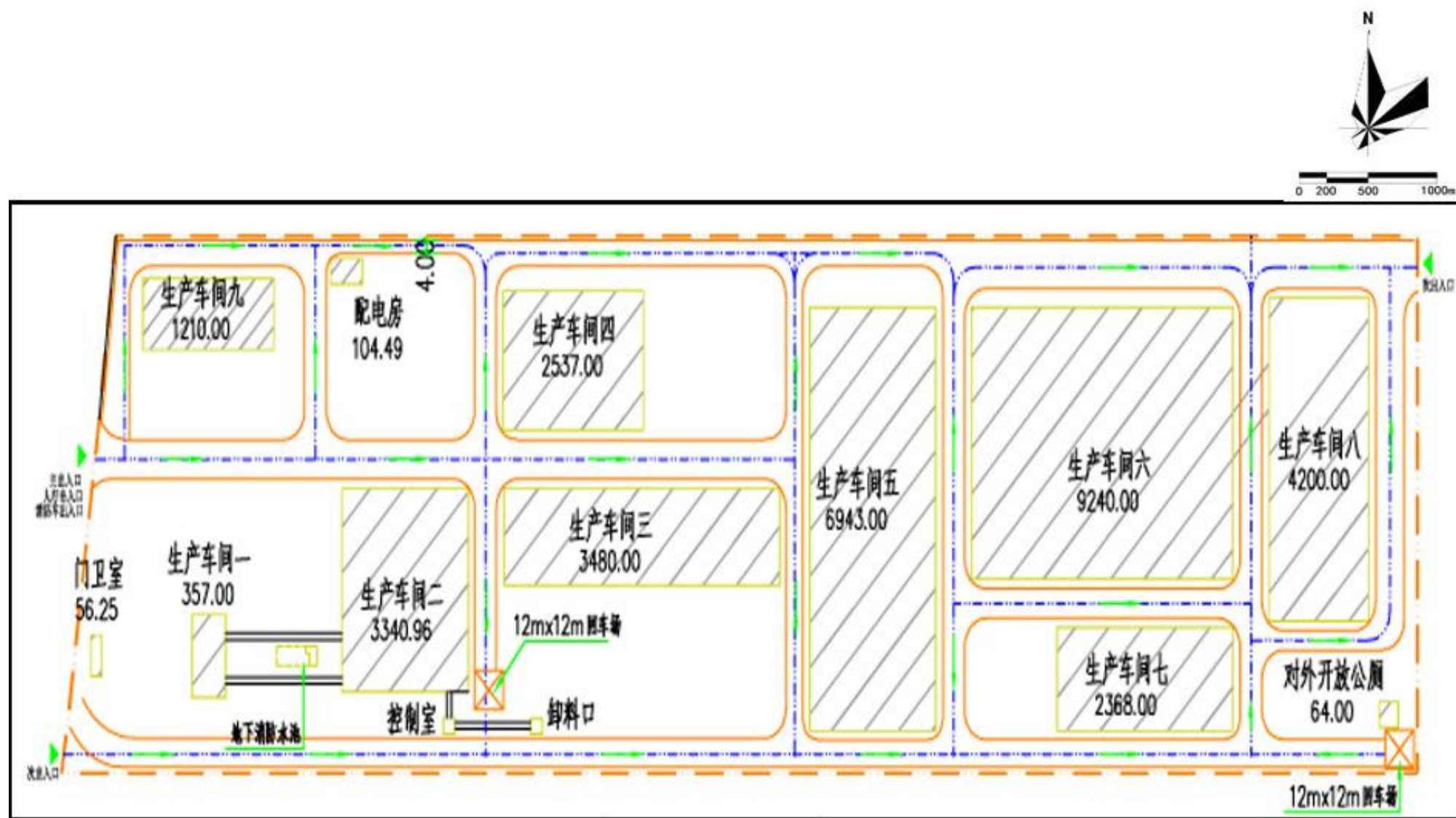
附件 6-2

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表; 2.环境应急预案及编制说明: 环境应急预案 (签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明 (编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3.环境风险评估报告; 4.环境应急资源调查报告; 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2023年7月21日收讫,文件齐全,予以备案。  备案受理部门 (公章) 2023年7月21日		
备案编号			
报送单位	广西贵港市地田干混砂浆有限公司		
受理部门负责人		经办人	1 梁斌

注: 备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别 (一般 L、较大 M、重大 H) 及跨区域 (T) 表征字母组成。例如, 南宁市宾阳县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案, 是宾阳县环境保护局当年受理的第 26 个备案, 则编号为: 450126-2015-026-H; 如果是跨区域的企业, 则编号为: 450126-2015-026-HT。



附图1 项目地理位置图



附图2 项目总平面布置图